



KEMIBOND
新能源汽车
用胶方案

关于铠博

一流的品质是铠博卓越的标志。北京铠博新材料技术有限公司是国内较早从事胶粘剂产品研发的企业之一，专注于工业领域粘接与密封先进材料的研究与开发。公司致力于汽车、电子电器、新能源、轨道交通等高端装备制造领域的密封与粘接研究；同时为电力、冶金、石化、工程机械等行业解决密封、粘接、防护等问题。

铠博按照ISO9001管理体系对公司进行规范化管理，具有完善的企业发展、技术研究、质量管理、市场开拓和售后服务体系。公司非常重视核心技术研发，不仅引进和吸收意大利、德国、美国、日本等国胶粘剂先进技术，同时在中国注重产学研相结合，研究涉及硅橡胶、瞬干胶、结构胶、厌氧胶、UV胶、环氧修补剂等多领域多学科。公司拥有一支年轻、敏锐、朝气蓬勃、充满激情且志向远大的团队，注重市场培育、产业结构和产品组合的部署，通过技术、产品和业务模式的不断创新，持续提升核心竞争力。

铠博提供从工业产品设计、开发到批量生产各环节的胶粘技术支持；提供包括粘接密封工艺的优化咨询服务。

铠博秉承“博学多材，智造连接”的理念，在科技化时代背景下，不断创新产品和服务，不断满足客户对密封和粘接日益增长的需求，不断鞭策团队，奋勇向前，开拓进取。您与家人的美好时光，都有铠博点滴贡献！

我们坚信，铠博会成为这样一家公司：在客户心中，她是粘接材料的首选供应商；在员工心中，她是值得付出青春的一份事业；在合作伙伴心中，她是值得信赖的朋友。

研究开发

研发能力是开拓未来的重要竞争力。我们积极地从事满足时代需求的研究开发，从事提高现有产品质量和稳定性等的研究。独创性构思体现在从原料的分子结构设计到关键成分的合成研究，从配方的DOE优化到产品的应用创新。

我们在持续产品创新的同时，也非常注重生产工艺创新，确保产品发挥设计性能，并持续的降低制造费用。

质量管理

将最优良的产品提供给客户，这是铠博发展的根本。铠博认为，作为供应商最重要的是提供稳定一致的高性能产品。为满足这一需求，公司引进了先进的分析仪器、开发了独特的质量管理技术，同时建立了持续有效的运营系统。稳定和高效的生产过程提高了产品质量。KEMIBOND具有明显优势——产品根据相关研发体系制定独特生产流程，高性能的分散设备使所有组分的功能发挥到极致。自动化生产设备确保每个组分的精确配比以及工艺的一致性。

对质量环节上持续投入：铠博建立了全面质量管理体系，全员参与，确保为客户提供始终如一的产品。





铠博®新能源汽车用胶方案

铠博作为新能源汽车领域领先的胶粘剂提供商，结合多年在有机硅、环氧、丙烯酸、聚氨酯等胶粘技术领域的经验，致力于动力电池、驱动电机、电控三大领域的用胶需求研究。铠博不断更新更安全、更耐久的新能源汽车粘接、导热、密封方案，目前产品已成功应用于多款新能源乘用车与商用车。铠博技术与产品将与新能源汽车行业一起发展，一起经受时间的检验。

电芯粘接固定

软包导热粘接

螺栓防松

模组固定

电池包防水密封

✧ 动力电池

磁钢粘接固定

定子/转子灌封

轴承固持

壳体密封

✧ 驱动电机

线路板防护

壳体密封

导热灌封

✧ 电控/电子

电池包是新能源汽车的核心能量源，为整车提供驱动电能，它主要由金属/复合材料的壳体包络构成主体，集电、热、机械等性能于一体，结构复杂。铠博胶粘剂产品能够提供从电芯-模组-PACK过程中的全部粘接、导热、密封解决方案，帮助电池包实现更高的防水等级，更快速的散热能力，更强的抗振动性能。

PACK壳体密封

SR569 双组份结构粘接剂

- 双组份，室温快速固化
- 施胶时为膏状，根据密封形状100%填充间隙、刀痕，消除宏观/微观不平(行)度
- 固化形成橡胶胶条，耐介质性强，不收缩、不渗漏
- 与结合面有弱粘接性，提供更强的密封性能
- 具有较高的断裂伸长率（ > 300% ），耐冲击振动

箱体插件防水密封

SR590-FR 有机硅即时密封胶

- 黑色，阻燃级别达到 V0
- 高伸长，高粘度，即时密封型
- 优异的耐高低温性能
- 对金属、喷漆件、复合材料的粘接性能好

箱体底部模组固定

SR566 双组份结构粘接剂

- 弹性结构胶，无味，环保
- 室温快速固化，优异的耐老化、耐高低温性能
- V0级阻燃，对金属、PET膜、PI膜等材料有较强的粘接性
- 断裂伸长率高达150%以上，帮助模组抵抗并有效缓冲高频振动

箱体管路密封/螺栓锁固

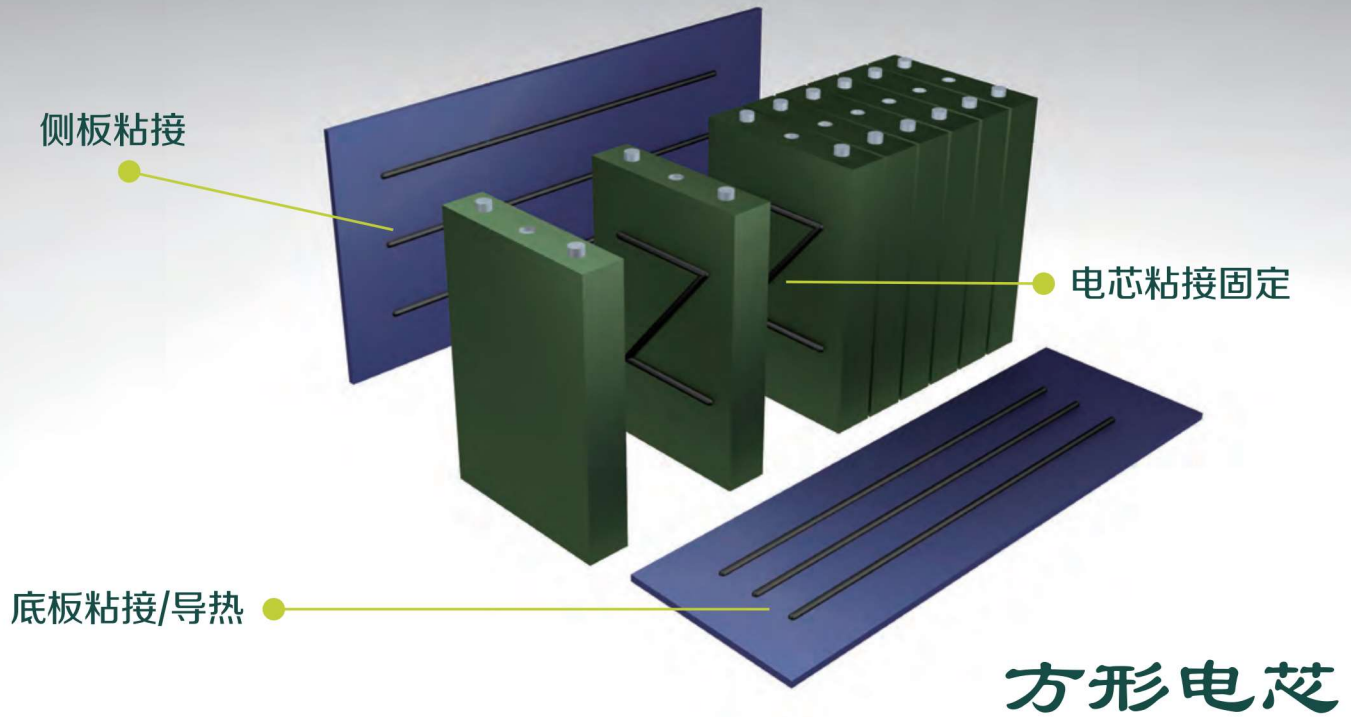
AC577 管螺纹密封胶

- 中等强度，触变性粘度
- 自润滑性好，易于装配
- 100%填充螺纹之间的空隙，有效防止气体和液体的泄漏
- 耐腐蚀、抗振动、不污染堵塞管路

AC270 螺纹锁固剂

- 中低粘度，高强度
- 热老化性能好
- 耐高频冲击性能极佳
- 适用于 M36 以下不同材质螺纹件的锁固与密封





铠博® 方形电芯模组用胶方案

电芯粘接固定/侧板粘接

SR566 双组份结构粘接剂

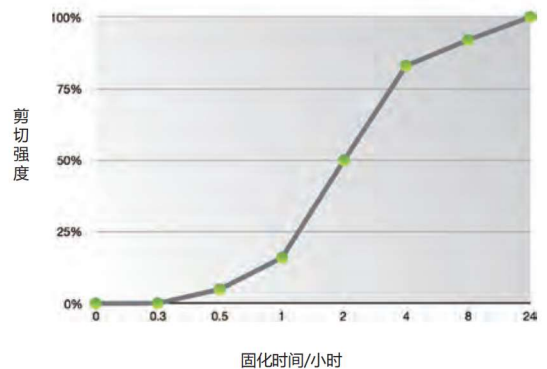
1:1弹性结构胶，无味，环保，室温快速固化，优异的耐老化、耐高低温性能，V0级阻燃，对铝、PET膜、PI膜等材料有较强的粘接性，断裂伸长率高达150%以上，帮助模组抵抗并有效缓冲高频振动。

AC470 低气味结构粘接剂

低气味结构胶，V0级阻燃，易混合，粘接强度高，粘接范围广泛，适用于要求高粘接力、快速固化及良好阻燃等工况的结构粘接。

PU926 双组份结构粘接剂

高强度结构胶，V0级阻燃，无味，对PET膜等材料有较高的粘接强度。



SR566 剪切强度随固化时间变化曲线

产品代号	颜色	混合体积比	可操作时间	硬度	剪切强度Al-Al	断裂伸长率	耐温范围	包装形式
SR566	黑色	1 : 1	20min	35 Shore A	1.2MPa	150%	-60 ~ 180°C	400ml双管
AC470	浅蓝	1 : 1	5min	70 Shore D	16.0MPa	10%	-50 ~ 150°C	400ml双管
PU926	浅黄	1 : 1	3min	85 Shore A	9.0MPa	40%	-60 ~ 120°C	400ml双管

测试条件：温度 (23±2) °C，相对湿度 (50±5) %

底板粘接/导热

EP190 高导热结构粘接剂

高性能导热粘接剂，导热系数1.2W/m·K，适用于工业领域中要求良好粘接力及高导热工况下的结构粘接，可广泛用于金属、复合材料、陶瓷及PI膜等塑料的自粘及互粘。

SR566-T 双组份结构粘接剂

导热性能好，主要用于动力电池电芯底板等需要导热部位的粘接，对金属、复合材料等粘接性能好，导热系数达1.0W/m·K。

焊点固定/防护

EPO5 高性能结构胶

双组份高性能结构胶，固化速度快，低温固化好，粘接基材广泛。适用于要求快速定位工况的粘接与防护，可广泛用于金属、陶瓷、木材、混凝土及玻璃等材料的自粘及互粘。

铠博® 软包电芯模组用胶方案

电芯粘接/导热 底板粘接/导热

SR566-T 双组份结构粘接剂

弹性导热粘接胶，无味，环保，室温快速固化，优异的耐老化、耐高低温性能，V0级阻燃，导热性能好，导热系数1.0W/m·k，对金属、铝塑膜、PET膜等材料有较好的粘接性，主要用于软包电芯与电芯，电芯与铝板，电芯与底板等需要导热部位的粘接，高效传递热量的同时，通过对电芯的弹性粘接，缓冲振动对模组安全性能带来的影响，同时胶体弹性为电芯膨胀与收缩提供了一定的缓冲。

铝板固定

AC470 低气味结构粘接剂

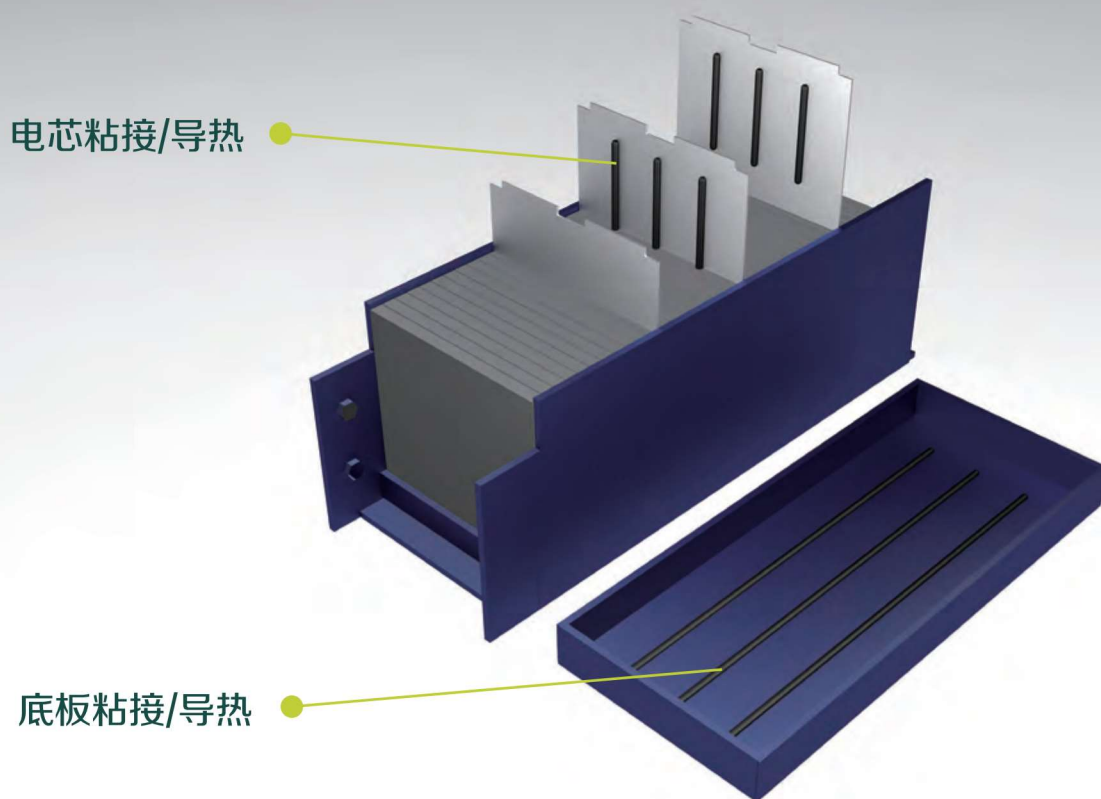
低气味结构胶，V0级阻燃，易混合，粘接强度高，粘接范围广泛，适用于要求高粘接力、快速固化及良好阻燃等工况的结构粘接。适合电池模组铝板的高强度连接固定。

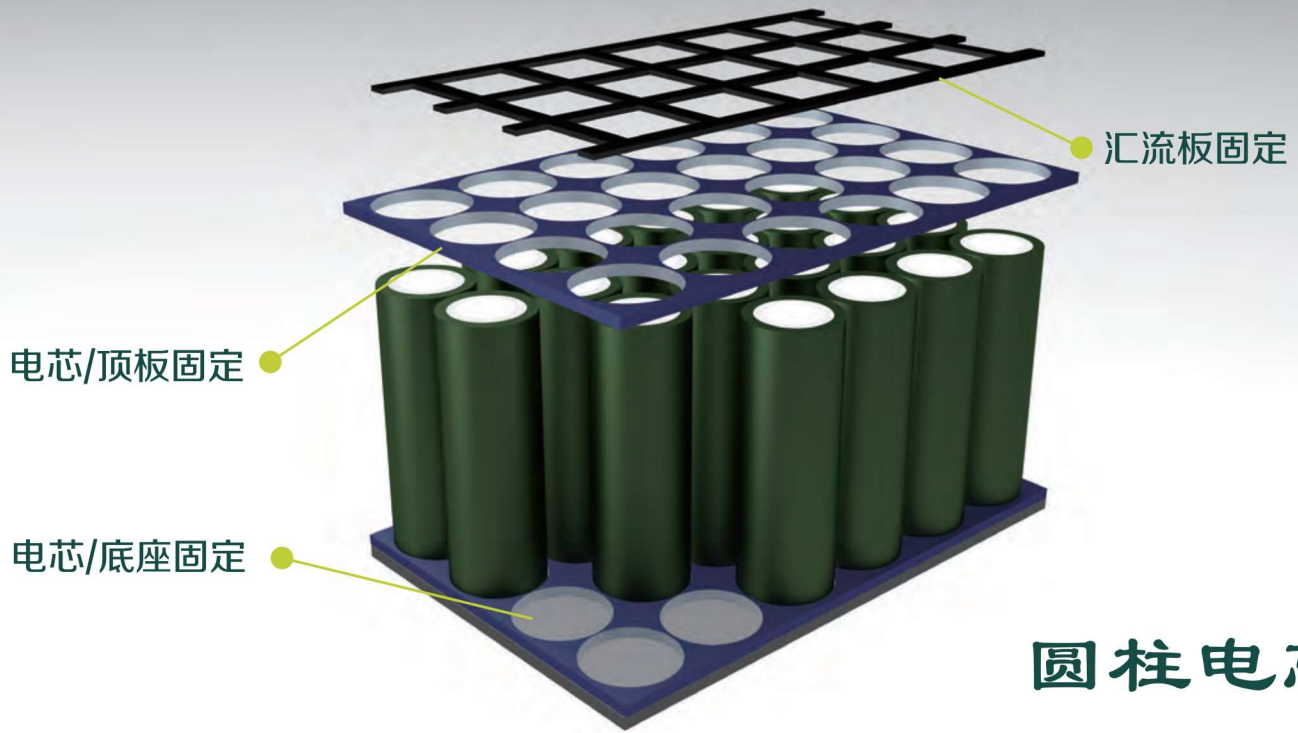
箱体固定

SR560 双组份结构粘接剂

10:1弹性结构胶，高的初粘力，固化后形成弹性体，对金属、玻璃、陶瓷、复合材料都有较好的粘接性，为电池模组箱体、端盖等提供弹性固定，弹性与强度适中，能缓冲振动带来的影响。

产品代号	颜色	混合体积比	可操作时间	硬度	剪切强度Al-Al	断裂伸长率	使用温度	包装规格
SR566-T	黑色	1:1	10 min	35 Shore A	1.0 MPa	100%	-60 ~ 180°C	400ml双管
AC470	浅蓝	1:1	5 min	70 Shore D	18.0 MPa	10%	-50 ~ 150°C	400ml双管
SR560	黑色	10:1	10 min	40 Shore A	2.0 MPa	180%	-60 ~ 180°C	490ml双管





圆柱电芯

铠博® 圆柱电芯模组用胶方案

电芯与顶板/底座固定

EP120 高性能结构胶

具有出色的粘接性能，适合于要求高冲击和高剥离强度的工况，可以用于不同材料的粘接，操作时间长达120分钟，适合连续打胶后装配的工况。

EP15 高性能结构胶

1:1 黑色环氧结构胶，固化速度快，低温固化好，粘接强度高，适用于要求快速定位工况的结构粘接，可用于金属、陶瓷、复合材料及通用塑料等材料的自粘及互粘。

汇流板固定

AC450 低气味结构粘接剂

双组份室温固化，高强度、低气味、环保型，具有广泛的金属粘接性，粘接强度优异、耐冲击性能及耐久性能佳。

产品代号	颜色	混合体积比	可操作时间	初固时间	硬度	剪切强度Al-Al	使用温度	包装规格
EP120	浅黄	2 : 1	120 min	360 min	85 Shore D	15 MPa	-40 ~ 150 °C	50ml/400ml双管
EP15	黑色	1 : 1	10 min	15 min	70 Shore D	15 MPa	-40 ~ 120 °C	50ml/400ml双管
AC450	蓝绿	1 : 1	3 min	10 min	65 Shore D	20 MPa	-60 ~ 150 °C	50ml双管

测试条件：温度 (23±2) °C，相对湿度 (50±5) %

模组螺栓固定

AC243 螺纹锁固剂

中强度，容油性，触变性粘度，良好的低温固化性能，适用于电池模组上各种规格螺栓的锁紧，防止螺栓在各种工况下出现松动和脱落，同时锁紧强度满足在返修时的拆卸要求。

模组导热灌封

SR58-T 高性能灌封剂

超低气味，良好的流动性，固化后形成弹性胶层，耐各种冲击振动的能力极强，极佳的导热与阻燃性能，导热系数根据需要可调整，主要用于模组内部空隙的导热灌封或者模组底部导热粘接，帮助模组更好散热的同时提高整体结构性能。



驱动电机是将电能转换成机械能为车辆行驶提供驱动力的电气装置。新能源汽车运行环境复杂，比如整车的振动、电池电压剧烈的波动，这些都是驱动电机面临的恶劣环境。铠博胶粘剂产品有效帮助驱动电机满足高可靠性、低噪声、低振动等具体应用要求。

定子灌封

环氧灌封胶

对硬质材料粘接力好，收缩率低，硬度高，不易破坏，绝缘性能佳。

推荐产品 — **EP185 高性能灌封剂**

混合比例	5 : 1
操作时间	120min
硬度	80 Shore D
工作温度	-50 ~ 120 °C
固化工艺	24h@25°C/1h@50°C

螺栓锁固

厌氧胶

容油性极佳，有效填充螺纹间隙，长效锁固与密封，不含溶剂，易施胶。

推荐产品 — **AC243 螺纹锁固剂**

颜色	蓝色
粘度	2800mPa·s
初固时间	15min
破坏扭矩	20N·m
工作温度	-50 ~ 150°C

轴承固持

零件固持剂

最大程度转移载荷，使之均匀分散，提高零件无螺纹装配作业的剪切强度。

推荐产品 — **AC680 零件固持剂**

颜色	绿色
粘度	1500mPa·s
剪切强度	23.0MPa
初固时间	10min
工作温度	-50 ~ 150°C

线圈固定

有机硅密封胶

优良的耐高低温和耐候性能，卓越的电绝缘性，优异的耐介质性能

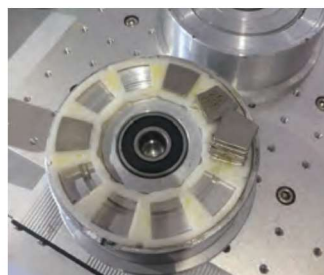
推荐产品 — **SR507 高性能密封胶**

挤出性	80g/min
表干时间	10min
拉伸强度	2.0MPa
24h固化深度	2.2mm
工作温度	-60 ~ 240°C

磁钢粘接

铠博结合自身技术优势和应用经验，在电机磁钢粘接方面，推出了以下几类产品。铠博不同化学体系的胶粘剂产品各有所长，可根据实际的现场工艺节拍以及应用工况做出最合适的产品推荐。

- 铠博厌氧胶 单组份，操作简便，气味低，残胶易清理，配合促进剂实现快速定位
- 铠博丙烯酸结构胶 无需精确配比，固化速度快，轻微油面不影响粘接，韧性好，抗振动能力强
- 铠博环氧结构胶 气味较低，强度高，耐高温性能好，灵活的操作时间





表贴式



嵌入式



内贴式

磁钢粘接 — 铠博®高性能结构胶

- ▶ 公差容忍度高
- ▶ 应力分散均匀
- ▶ 易于自动化施工
- ▶ 减少振动噪声
- ▶ 良好的防腐保护
- ▶ 几乎没有零件损伤

结构粘接	操作方便	定位快	低气味	操作时间长	耐温好	耐高温
产品牌号	AC326	AC453	AC450	EP120	EP129	EP173
颜色	黄	蓝色	浅绿	浅黄	浅黄	土黄
操作时间	—	3min	3min	120min	70min	10min @120°C
体积配比	单组份	10 : 1	1 : 1	2 : 1	2 : 1	单组份
定位时间	1min +P764	7min	10min	360min	200min	20min @120°C
固化时间	24h	12h	12h	24h	1h@60°C	1h@120°C
剪切强度	20MPa	25MPa	22MPa	28MPa	25MPa	30MPa
长期耐温	120°C	150°C	120°C	150°C	180°C	180°C
包装规格	50ml/支	50ml/管	50ml/管	30kg/套	6kg/套	25kg/桶

测试条件：温度 (23±2) °C，相对湿度 (50±5) %

铠博为电机控制器、电源管理控制器、整车控制器等控制系统提供胶粘剂产品，用于壳体密封、线路板防护、元器件固定等。铠博密封产品优异的耐高低温性能和良好的耐化学介质能力，帮助提升电控系统的防护等级。

壳体密封

铠博有机硅密封胶通过施胶设备可成型不同尺寸不同宽度的胶线，在壳体原位固化成型，对壳体金属与复合材料有良好的粘接力。固化后形成弹性体，自身强度和弹性可应对各类振动与颠簸工况，有效密封长达数十年。

牌号	颜色	挤出性	表干时间	100%定伸强度	拉伸强度	断裂伸长率	24h固化深度	工作温度	包装规格
		g/min	min	MPa	MPa	%	mm	°C	ml/支
SR596	灰色	150	10	1.2	1.5	220	2.2	-60 ~ 240	310
SR598	黑色	180	10	1.2	1.5	220	2.2	-60 ~ 240	310

元器件固定

铠博脱醇型高性能密封胶，与各类材料均具有良好的粘接性，对元器件无腐蚀。

牌号	颜色	挤出性	表干时间	拉伸强度	断裂伸长率	体积电阻率	击穿电压	工作温度	包装规格
		g/min	min	MPa	%	$\Omega \cdot \text{cm}$	kv/mm	°C	ml/支
SR508	白色	70	10	1.6	300	1.0×10^{15}	20	-60 ~ 210	310

共型覆膜

铠博有机硅覆膜胶，可通过加热加速固化，固化后形成柔软透明的弹性体，能为各种工作环境下的元器件和相互连接消除应力影响，并且可以抵御潮湿和其他恶劣的环境。具有极佳的修复性，可以从基材或者电路上去除。

牌号	颜色	粘度	硬度	表干时间	固化时间	体积电阻率	击穿电压	工作温度	包装规格
		mPa·s	Shore A	min	min	$\Omega \cdot \text{cm}$	kv/mm	°C	L/桶
SR518	透明	1,000	20	15	2@60°C/15%RH	1.0×10^{15}	20	-45 ~ 200	18

测试条件：温度 (23±2) °C，相对湿度 (50±5) %





高等级防水与快速散热 — 铠博®高性能灌封胶

铠博将自身对于灌封材料的深入研究与对汽车电子行业的深刻了解相结合，开发了不同化学体系的高性能灌封胶。铠博汽车电子灌封胶不仅能够实现行业要求的防水等级，快速散热能力，同时对于行业不断更新换代的复合材料具有良好的粘接能力。

泊车传感器灌封

有机硅灌封胶

耐高低温，绝缘性好，修复性好，导热性能佳，对各种材料的粘接力好。

推荐产品 — **SR58-E 高性能灌封剂**

混合比例	10 : 1
操作时间	10min
硬度	45 shore A
工作温度	-60 ~ 150°C
固化工艺	24h@25°C

胎压传感器灌封

环氧灌封胶

对硬质材料粘接力好，收缩率低，硬度高，不易破坏，绝缘性能佳。

推荐产品 — **EP184 高性能灌封剂**

混合比例	1 : 1
操作时间	2.5h
硬度	80 Shore D
工作温度	-50 ~ 120°C
固化工艺	24h@25°C/1h@50°C

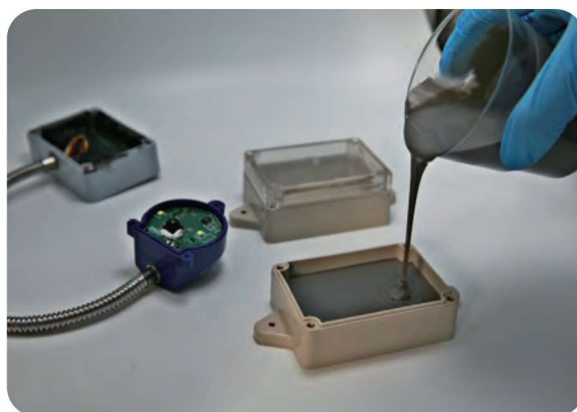
涉水部件灌封

聚氨酯灌封胶

耐冷热冲击性能优异，稳定的电气性能，防水密闭性好。

推荐产品 — **PU912高性能灌封剂**

混合比例	5 : 1
操作时间	60min
硬度	75 Shore A
工作温度	-60 ~ 100°C
固化工艺	1h@60°C





博学多材，智造连接!

电话: 010-59777968 传真: 010-59777969 网站: www.kemibond.com



地址: 北京市金桥科技产业基地景盛南四街 15-11A



铠博产品符合相关机构制定的技术指标和检测标准，本手册所提供的技术数据多为标准条件下测试得到的参考值。胶粘剂材料在不同的温度、湿度、施胶工艺、材质上所表现出的性能有一定的偏差，详细资料请咨询铠博公司获取。