



## 关于我们

铠博新材料是国内较早从事胶粘剂产品研发的企业之一，专注于工业领域粘接与密封先进材料的研究与开发。铠博新材料现有北京铠博新材料技术有限公司，铠博新材料（天津）有限公司两家全资子公司。公司致力于汽车、电子电器、新能源、轨道交通等装备制造的密封与粘接研究；同时为电力、冶金、石化、工程机械等行业解决密封、粘接、防护等问题。

铠博按照ISO9001管理体系对公司进行规范化管理，具有完善的企业发展、技术研究、质量管理、市场开拓和售后服务体系。公司非常重视技术研发，不仅引进和吸收胶粘剂先进技术，同时注重产学研相结合，研究涉及硅橡胶、瞬干胶、结构胶、厌氧胶、UV胶、环氧修补剂等多领域多学科。

公司拥有一支年轻、敏锐、朝气蓬勃、充满激情且志向远大的团队，注重市场培育、产业结构和产品组合的部署，通过技术、产品和业务模式的不断创新，持续提升竞争力。

铠博提供从工业产品设计、开发到批量生产各环节的胶粘技术支持；提供包括粘接密封工艺的优化咨询服务。

铠博秉承“博学多材，智造连接”的理念，在科技化时代背景下，不断创新产品和服务，不断满足客户对密封和粘接日益增长的需求，不断鞭策团队，奋勇向前，开拓进取。您与家人的美好时光，都有铠博点滴贡献！

## 研究开发

研发能力是开拓未来的重要竞争力。我们积极地从事满足时代需求的研究开发，从事提高现有产品的质量和稳定性等的研究。创新性构思体现在从原料的分子结构设计到关键成分的合成研究，从配方的DOE优化到产品的应用创新。

我们在持续产品创新的同时，也非常注重生产工艺创新，确保产品发挥设计性能，并持续的降低制造费用。

## 质量管理

将优良的产品提供给客户，这是铠博发展的根本。铠博认为，作为供应商重要的是提供稳定的高质量产品。为满足这一需求，公司引进了先进的分析仪器、采用了专业的质量管理技术，同时建立了持续有效的运营系统。稳定和高效的生产过程提高了产品质量。KEMIBOND具有优势——产品根据相关研发体系制定生产流程，高性能的分散设备能充分发挥产品组分的功能。自动化生产设备确保每个组分的配比以及工艺的一致性。

对质量环节上持续投入：铠博建立了质量管理体系，全员参与，确保为客户提供高性能的产品。





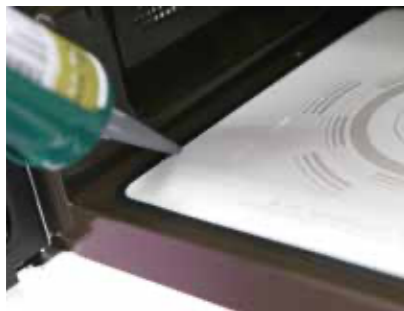
## 单组份硅胶密封剂

- ▶ 优良的耐高低温性能
- ▶ 极佳的耐候性
- ▶ 卓越的电绝缘性
- ▶ 优异的耐介质性能

铠博®硅橡胶密封剂是一种主链由硅氧键 (Si-O-Si) 组成的高分子弹性材料, 键能达到106kcal/mol, 与其他有机高分子材料相比, 其键能既大又稳定, 因此铠博硅橡胶密封剂具有优异的耐高低温性能, 同时具有良好的耐化学介质性能; 在户外环境下也表现出极佳的耐紫外光、耐臭氧老化性能; 铠博硅橡胶密封剂通过改性可以对各种金属、塑料及陶瓷等材料实现良好的粘接性能; 因此铠博硅橡胶密封剂是一种性能极其优越的密封粘接材料, 广泛应用于航空航天、电子电器、新能源、建筑、汽车、工程机械、轨道交通、钢铁、有色金属、石油化工及造纸等领域关键部位的粘接密封。

	高强度	低粘度	高导热	临时防护	通用密封	耐高温	
产品代号	SR501	SR516	SR532	SR505	SR507	SR592	
颜色	白	黑	灰白	灰	白	红	
挤出性	g/min	100	800	40	100	80	100
表干时间	min	10	8	2	10	10	5
100%定伸强度	MPa	1.5	0.6	1.5	1.0	1.2	1.0
拉伸强度	MPa	2.5	1.0	1.5	1.5	2.0	1.8
断裂伸长率	%	120	150	100	200	200	350
24h固化深度	mm	≥2.2	≥2.2	≥2.2	≥2.2	≥2.2	≥2.2
工作温度	°C	-60~240	-60~240	-60~240	-60~240	-60~240	-60~320
包装规格		310ml/硬管	310ml/硬管	310ml/硬管	310ml/硬管	310ml/硬管	310ml/硬管
订货代号		50101310	51608310	53201310	50501310	50701310	59201310

测试条件: 温度 (23±2) °C, 相对湿度 (50±5) %



### SR501 高强度粘接剂

高强度硅橡胶粘接剂, 单组份, 易施工, 满足金属及复合材料结构粘接的需求。

### SR516 硅橡胶密封剂

中性单组份, 流平性好, 能填补微小缝隙, 优异的粘接性能, 与各种金属和塑料有较好的粘接性能, 电绝缘性能优异, 主要用于线路板的防护, 控制器的灌封保护。

### SR532 导热硅橡胶密封剂

单组份膏状密封剂, 导热系数1.5W/m·K, 主要用于各种电子和电器设备中的发热体与散热设备之间的导热粘接。

### SR505 硅橡胶密封剂

中性单组份密封胶, 易施胶, 可剥离性好, 适合临时性防护。

### SR507 高性能密封剂

中性单组份密封胶, 优异的电绝缘和耐老化性能, 适用于通用及专用机械设备的密封。

### SR592 耐高温密封剂

优异的耐高温和耐机油性能, 用于承受高温工况的各种机械和电器设备的密封与粘接。



通用装配		即时密封		汽车装配		
SR587	SR596	SR598	SR590	SR596A	SR598A	产品代号
蓝	灰	黑	黑	灰	黑	颜色
80	150	180	20	100	80	g/min
8	10	10	3	8	8	min
0.8	1.2	1.2	0.5	1.2	0.8	MPa
1.8	1.5	1.5	2.2	2.4	1.8	MPa
300	220	220	400	120	350	%
≥2.2	≥2.2	≥2.2	≥2.2	≥2.2	≥2.2	mm
-60~240	-60~240	-60~240	-60~240	-60~240	-60~240	°C
310ml/硬管	310ml/硬管	310ml/硬管	310ml/硬管	310ml/硬管	310ml/硬管	
58701310	59601310	59801310	59001310	59611310	59811310	订货代号

测试条件: 温度 (23±2) °C, 相对湿度 (50±5) %

### SR587 硅橡胶平面密封剂

中性硅橡胶密封剂, 易操作, 固化后的材料具有高强度, 耐机油性能优异, 用于机械设备的现场装配与密封。

### SR596 硅橡胶平面密封剂

中性有机硅弹性密封剂, 适用于各类发动机、减速机、阀体、水泵、油泵等设备结合面的密封。

### SR598 硅橡胶平面密封剂

高性能有机硅密封剂, 优异的耐老化、耐候性以及耐热性, 长期密封不硬化不收缩。

### SR590 有机硅即时密封剂

即时密封型, 中性单组份密封胶, 高粘度, 优异的耐机油和耐老化性能, 适用于高效率装配行业机器施胶。

### SR596A 硅橡胶平面密封剂

中性有机硅弹性密封剂, 固化速度快, 伸长率低, 具备优异的耐油、耐温、耐老化性能, 适用于变速器、正时链罩壳等刚性度高的结合面密封。

### SR598A 硅橡胶平面密封剂

高性能有机硅密封剂, 固化速度快, 高伸长率, 优异的耐机油性能, 应用于商用车, 工程机械等部件的密封。





## 灌封防护系列

铠博结合自身技术优势和应用经验，在灌封防护用胶方面，推出了以下几类产品，铠博不同化学体系的灌封剂产品各有所长，可根据实际的工艺节拍以及应用工况做出最适合的产品推荐。铠博研发工程师深入了解客户关于导热与阻燃等技术需求，通过配方复配，有针对性的推出不同阻燃等级，不同导热系数的产品。

- **有机硅灌封剂** 耐高低温，绝缘性好，修复性好，粘接力好。
- **环氧灌封剂** 对硬质材料粘接力好，硬度高，绝缘性能佳。
- **聚氨酯灌封剂** 性价比高，耐冷热、耐冲击性能优异，稳定的电气性能。
- **有机硅凝胶** 具有很好的柔软性，无应力，硬度为零。

	透明防护	导热灌封	通用防护	耐高温	深度防水	
产品代号	EP181	EP183-T	EP184	EP188	PU912	
颜色	透明	黑	黑	黑	黑	
化学类别	环氧	环氧	环氧	环氧	聚氨酯	
混合配比	2 : 1 (V)	100 : 15(W)	1 : 1 (V)	100 : 13(W)	5 : 1(W)	
混合后粘度	mPa·s	500	4,000@40°C	6,000	2,000	1,500
操作时间	h	0.5	1	1.5	1	1
邵氏硬度	Shore D	80	80	80	90	75/Shore A
固化条件		48h@25°C	2h@80°C	24h@25°C	2h@90°C+3h@120°C	48h@25°C
工作温度		-50~80°C	-50~180°C	-50~120°C	-50~180°C	-60~100°C
包装规格		30kg/套	30kg/套	20kg/套	40kg/套	15kg/套
订货代号		18101030	18311030	18401020	18801040	91201015

测试条件：温度 (23±2) °C，相对湿度 (50±5) %

### EP181 高性能灌封剂

双组份，透明，通用型环氧灌封胶，适合对灌封后元件有可视要求的场合，同时能为元件提供较好的绝缘保护。

### EP183-T 高导热灌封剂

双组份黑色环氧灌封剂，操作时间长，可加温固化，导热系数1.0 W/m·K，易操作；良好的绝缘及隔离保护性能，主要用于电机、变压器、互感器、热敏开关及电子元件等产品的导热灌封。



### EP184 高性能灌封剂

双组份，黑色，易混合，加热可快速固化，收缩率低，对各种盒体的粘接力好，不易破坏，保密性好。

### EP188 高性能灌封剂

双组份，黑色，操作时间长，固化后外观良好，具有优异的粘接力及绝缘保护性能，耐温性能佳。

### PU912 高阻燃灌封剂

双组份、室温固化，优异的电气绝缘性能和耐老化性能，耐高低温冲击性能佳，主要用于水下仪器仪表，中小型电子元器件的灌封。

## 有机硅灌封剂

- 可调节的流变性
- 优良的导热、散热性能
- 卓越的电绝缘性能

铠博®有机硅灌封剂是由粘度极低的有机硅树脂、高性能陶瓷填料及其它添加剂构成的低粘度流体。固化后形成具有良好弹性的固体硅橡胶，由于它具有极低的表面能和良好的疏水性，使电气设备在湿态条件下使用具有高可靠性。因此，铠博有机硅灌封剂是隔绝水和湿气的理想材料。此外，铠博有机硅灌封剂还具有良好的电绝缘性能，其介电损耗、耐电压、耐电弧、耐电晕性能俱佳；同时具备很高的体积电阻率和表面电阻率；通过填料改性使其具备高导热性和高阻燃性能。铠博有机硅灌封剂广泛用于光伏接线盒、逆变器、线路板、功率模块及互感器等电子电器的灌封。



	透明灌封	通用灌封	导热灌封	快速固化	柔性防护	
产品代号	SR58-C	SR58-W	SR58-T	SR58-E	SR589	
颜色	透明	黑/白	黑	白	透明	
化学类别	有机硅	有机硅	有机硅	有机硅	硅凝胶	
重量配比	4 : 1	5 : 1	8 : 1	12.5 : 1	1 : 1	
混合后粘度	mPa·s	2,000	3,200	50,000	7,000	3,000
操作时间	min	15	30	30	10	10
凝胶时间	min	120	180	150	60	240
拉伸强度	MPa	0.4	0.8	0.8	0.8	—
断裂伸长率	%	50	80	80	80	—
邵氏硬度	Shore A	25	38	50	45	0
密度	g/cm <sup>3</sup>	1.01	1.24	1.90	1.23	1.00
工作温度	°C	-60~150	-60~150	-60~150	-60~150	-50~200
包装规格		12.5kg/套	15kg/套	18kg/套	13.5kg/套	20kg/套
订货代号		05861125	05821015	05831018	05851135	58901020

测试条件：温度 (23±2) °C，相对湿度 (50±5) %

### SR58-C 高性能灌封剂

双组份透明灌封剂，固化后导热与防护性能佳，适合于对被防护元件有可视要求的场合。

### SR58-W 高性能灌封剂

双组份高性能灌封剂，混合后具有较低粘度、易流动，具有超强狭小间隙填充性能。固化后的材料具备优异的导热和防护性能。在苛刻的气候条件下经长期老化，仍保持优异的绝缘性能。

### SR58-T 高性能灌封剂

超低气味，良好的流动性，固化后形成弹性胶层，耐各种冲击振动的能力极强，极佳的导热与阻燃性能。导热系数1.0W/m·k，主要用于各类金属、塑料的灌封防护与固定。

### SR58-E 高性能灌封剂

室温快速固化，良好的导热与防护性能，适合自动化产线设备施胶，主要用于各类电子元器件的灌封与防护。

### SR589 有机硅凝胶

双组份，加温快速固化，可自修复。优异的绝缘性能，优异的耐温性能，主要用于中小型电子元器件的灌封。



## 总能为工业领域带来惊喜的粘接 — 结构粘接

工程师们发现，粘接技术几乎可以高效实现所有不同材质的连接和密封任务。粘接就是利用粘性材料将两种相同或不同的材料通过物理或化学方式连接在一起。这种粘性材料称为“胶粘剂”，胶粘剂在两种连接物表面搭起了一座“桥”。

### 为了达到最佳粘接效果，需满足以下先决条件：

胶粘剂与粘接物有良好的相容性。  
基材表面有合适的表面能或者经过合适的表面处理。  
合理选择和使用胶粘剂。

### 粘接相比传统连接方法的优势：

应力分布更加均匀，整个粘接面处于承载状态，这有利于得到高的静态和动态粘接强度。  
焊接和铆接会产生局部应力峰，而粘接能得到均匀的应力分布，并能吸收应力载荷。  
可实现脆性材料（如玻璃、陶瓷）与坚硬金属材料的安全、可靠连接。



## 紫外光固化胶



铠博®紫外光固化胶，是一种通过紫外光照射引起固化的胶粘剂。单组份，无溶剂，对环境空气无污染；固化速度快，几秒至几十秒即可完成固化，有利于自动化生产；固化后即可进行检测以及搬运，节约空间。可用于塑料、玻璃、金属等材料的连接固定。

产品代号	颜色	粘度 mPa·s	硬度 Shore D	固化速度 s	压剪强度 MPa	工作温度 ℃	包装规格	订货代号
UV349	透明	80	80	3	20	-30~150	250g/瓶	34901250
UV352	透明	1,100	75	3	20	-30~150	250g/瓶	35201250

测试条件：温度 (23±2)℃，相对湿度 (50±5)%

### UV349 紫外光固化胶

低粘度，快速固化，用于光学、工业等领域玻璃-玻璃，玻璃-金属等材料的粘接和密封。

### UV352 紫外光固化胶

中等粘度，固化后抗冲击振动能力超强，适用于工业用途的金属、玻璃等材料的粘接与密封。

## 厌氧型结构胶

产品代号	颜色	粘度 mPa·s	最大填充间隙 mm	剪切强度 MPa	初固时间 min	全固时间 h	工作温度 ℃	包装规格	订货代号
AC326	黄	15,000	0.50	20.0	15	24	-54~120	50ml/瓶	32601050

测试条件：温度 (23±2)℃，相对湿度 (50±5)%

### AC326 厌氧型结构胶

高粘度，高强度，通用型快速粘接结构胶。用于铁氧体与金属的粘接。





## 丙烯酸酯结构粘接剂

铠博®丙烯酸酯结构粘接剂，100%不含溶剂，由合成高性能丙烯酸酯及改性固化剂组成，无需精确配比混合。通过配方复配实现超高强度，长期可靠性，以及优异的韧性。同时提供不同气味，不同操作时间，不同初固时间的产品，满足不同应用和不同生产节拍的需求。

	金属粘接			复合材料粘接	
	易施胶	通用粘接	低气味	通用粘接	长操作时间
产品代号	AC456	AC450	AC470	AC453	AC457
颜色	蓝/红	蓝/浅绿	蓝/白	乳白/蓝	乳白/蓝
体积配比 A:B	1:1	1:1	1:1	10:1	10:1
操作时间 min	3	3	5	6	5
初固时间 min	30	10	30	10	10
固化速度(全固) h	12	12	24	12	12
剪切强度 MPa	25	22	18	25	20
工作温度 °C	-50~150	-50~120	-50~120	-50~150	-50~120
包装形式	5kg/套	50ml/双管	400ml/双管	50ml/双管	50ml/双管
订货代号	45621005	45001050	47001400	45301050	45701050

测试条件：温度 (23±2) °C，相对湿度 (50±5) %

### AC456 高性能结构粘接剂

双组份高性能丙烯酸结构胶，粘接性能好，固化速度快，耐高温性好。可广泛用于金属、复合材料、陶瓷及大部分塑料的自粘及互粘。

### AC450 低气味结构粘接剂

双组份室温固化，高强度、低气味、环保型，具有广泛的金属粘接性，粘接强度优异、耐冲击性能及耐久性能佳。



### AC470 高性能结构粘接剂

双组份，低气味，易混合，高阻燃型丙烯酸结构胶，粘接范围广，适合于要求高粘接力，快速固化及良好阻燃等工况的结构粘接，用于动力电池领域金属电芯粘接。

### AC453 高性能结构粘接剂

高强度高性能、非常出色的粘接热塑性塑料和复合材料，在20分钟时间内能够满足一定的受力要求，如翻转搬运等工序，优良的疲劳耐力，出色的抗冲击性和卓越的韧性。

### AC457 低气味环保结构胶

极低气味，快速定位，粘接性能优异，尤其适用于金属材料与复合材料的粘接固定。

## 环氧结构粘接剂

结构粘接是使用胶粘剂将结构单元牢固地固定在一起的粘接现象。其中所用的结构胶粘剂及其粘接点必须能传递结构应力，在设计范围内不影响其结构的完整性及对环境的适用性。

### ► 应力分布均匀

传统的焊接或者铆接等连接方式，容易造成局部的应力集中。采用胶粘剂进行连接，应力的分布更加均匀。同时胶粘剂粘接不会使被粘接物表面和内部结构发生改变，进而不会影响材料的机械性能，使其表面更光滑、更美观。

### ► 轻量化连接

通过胶粘剂连接，相对于传统的螺栓连接或铆接，能够有效降低整体重量，并且特殊设计的胶粘剂产品能够可靠地连接多种不同材料及高分子新型材料等，从而实现设备或机械的轻量化，节约能源消耗。

### ► 有效密封

胶粘剂的粘接一般是无需加热的无缝连接，在实现理想设计粘接效果的同时，能够对接触面起到密封作用。



	快速固化	快速固化	速度适中	长操作时间	复材粘接	耐高温	单组份	高导热
产品代号	EP05	EP15	EP45	EP120	EP128	EP129	EP173	EP190
颜色	浅咖/浅黄	黑/浅黄	乳白/褐色	乳白/黄	靛蓝/象牙	乳白/黄	浅黄	黑/白
混合配比 A:B	1:1(V)	1:1(V)	2:1(V)	2:1(V)	5:4(Wt)	2:1(V)	单组份	1:1(V)
操作时间 min	3	10	30	60	30	60	—	30
初固时间 min	6	15	90	240	90	240	10@120°C	80
固化速度(全固) h	12	12	24	24	24	24	1@120°C	24
剪切强度 MPa	20	20	24	28	24	25	27	9.0
工作温度 °C	-50~80	-50~80	-50~80	-50~150	-50~80	-50~180	-50~180	-50~80
包装形式	50ml/双管	50ml/双管	50ml/双管	400ml/双管	900g/套	6kg/套	2kg/桶	400ml/双管
订货代号	00501050	01501050	04501050	12031400	12801900	12911006	17302002	19011400

测试条件：温度 (23±2) °C，相对湿度 (50±5) %

### EP173 高性能粘接剂

适用于汽车、电子及其他工业领域中要求良好粘接力、快速固化及耐高温等工况下的结构粘接、COB封装及灌封等。

### EP190 高导热结构粘接剂

固化速度快，粘接强度高，阻燃性能优异，高导热，导热系数1.2W/m·K，适用于粘接铝基材料及PI膜、PET膜等复合材料。

### EP05 高性能结构胶

室温快速固化，粘接强度高，韧性佳，耐振动性能好，适合金属，玻璃，陶瓷及各种复合材料的粘接固定。

### EP15 高性能结构胶

室温快速固化，低温固化好，适合金属、塑料等材料的粘接固定及灌封、密封。

### EP45 高性能结构胶

中等操作时间，具有出色的粘接性能，适合于要求高冲击和高剥离强度的工况，可以用于不同材料的粘接。

### EP120 高性能结构胶

具有出色的粘接性能，适合于要求高冲击和高剥离强度的工况，可以用于不同材料的粘接，操作时间长。

### EP128 高性能结构胶

粘接性能优异，触变性良好，防腐性能好，耐介质优良，可以用于不同复合材料的结构粘接。

### EP129 高性能结构胶

耐高温性能好，粘接强度高，在180°C下仍有较高的粘接强度，适合于工业领域耐温工况，如电机磁钢粘接等。



## 改性硅烷密封粘接剂

铠博®改性硅烷密封粘接剂是一种以端硅烷基聚醚(以聚醚为主链, 两端用硅氧烷封端)为基础聚合物制备的高性能环保密封胶。具有硅橡胶耐老化及聚氨酯高强度的双重优势, 极低气味, 无底剂可实现对多种基材的粘接, 抗紫外线和抗老化性能优异, 不霉变, 可涂漆。广泛用于金属、塑料、玻璃等材料之间的自粘与互粘, 缝隙与接点的密封。不含异氰酸酯、不含PVC、无溶剂, 对人体友善, 健康环保。

- 操作简便, 无需底涂
- 环保低气味
- 无溶剂无收缩
- 适合粘接材料广泛, 粘接强度高

产品代号	颜色	密度 g/cm <sup>3</sup>	表干时间 min	固化速度 mm/24h	拉伸强度 MPa	断裂伸长率 %	剪切强度 MPa	硬度 Shore A	工作温度 °C	包装形式	订货代号
MS931	白	1.65	40	3.0	1.4	120	1.4	42	-40~100	300ml/硬管	93101300
MS937	黑/白	1.45	15	3.0	3.0	350	3.0	45	-40~100	600ml/软包	93701600

测试条件: 温度 (23±2) °C, 相对湿度 (50±5) %

### MS931 改性硅烷防霉胶

环保无污染, 固化速度快, 耐老化性能好, 超强防霉性能, 适用于轨道车辆, 房车方舱领域的卫生间, 橱柜粘接与密封。

### MS937 改性硅烷密封粘接剂

单组份, 膏状改性硅烷, 优异的粘接性能, 对多数的基材实现无底涂粘接, 环保-不含溶剂、异氰酸酯、卤素等, 可以涂漆。

## 双组份硅胶粘接剂

为满足客户对于结构粘接剂耐久性与弹性的双重需求, 铠博研发工程师推出了一系列创新性的双组份硅胶粘接剂。在实现弹性粘接的同时, 具有极佳的耐户外老化性能和极高的性价比, 广泛应用于玻璃钢制品, 新能源汽车, 电梯, 太阳能组件等行业。

	快速定位	阻燃粘接	高强度	通用粘接	耐机油	易操作
产品代号	SR560	SR561	SR563	SR565	SR552	SR568
颜色	黑	黑	灰白	黑	黑	黑
体积配比	A:B	10 : 1	10 : 1	4 : 1	2 : 1	1 : 1
操作时间	min	5	15	15	5	10
初固时间	h	0.5	2.5	2.5	2.0	1.0
全固时间	h	24	24	24	24	24
拉伸强度	MPa	2.0	2.0	2.0	1.8	1.5
断裂伸长率	%	180	150	200	240	150
剪切强度	MPa	1.8	1.8	1.8	1.5	1.2
工作温度	°C	-60~150	-60~150	-60~150	-60~150	-60~150
包装形式		490ml/双管	26.4kg/套	550g/套	400ml/双管	400ml/双管
订货代号		56005490	56101264	56301550	56511400	55201400

测试条件: 温度 (23±2) °C, 相对湿度 (50±5) %

### SR560 快速固化粘接剂

双组份、室温快速固化, 超强的初粘力, 优异的耐老化性能, 主要用于流水线上需要快速固化的部件的粘接及密封。

### SR561 快速固化粘接剂

室温快速固化, 优异的阻燃性能, 良好的施工性能, 固化后形成弹性胶层, 耐各种冲击振动的能力极强。主要用于各类金属、塑料的粘接与固定。

### SR563 快速固化粘接剂

室温快速固化, 超低气味, 良好的施工性能, 固化后形成弹性胶层, 耐各种冲击振动的能力极强。主要用于玻璃钢制品, 电梯加强筋粘接等。

### SR565 双组份结构粘接剂

室温快速固化, 弹性好, 主要用于流水线上需要快速固化的面板, 支架, 边框等材料的粘接固定。

### SR552 双组份结构粘接剂

操作时间适中, 易混合, 适合替代单组分密封胶以大幅提高生产效率, 主要用于玻璃、金属与复合材料的粘接。优异的耐机油和耐老化性能。

### SR568 双组份结构粘接剂

超低气味, 优异的耐水性能, 主要用于流水线上需要快速固化的部件的粘接及密封, 适合于设备施胶。





## 瞬间粘接剂

瞬间粘接剂，又称瞬干胶，铠博®瞬间粘接剂主要成分是α-氰基丙烯酸酯，是一种单组份，低粘度，常温快速固化胶粘剂，专门为工业、电子领域粘接工序提高生产效率而设计。大多数为透明产品。对金属、塑料、橡胶、陶瓷及复合材料等绝大多数基材都有良好的粘接能力。

### 性能优势

- 适合极快速定位粘接要求的场合
- 粘接强度高，易于操作
- 室温固化，无需辅助固化设备

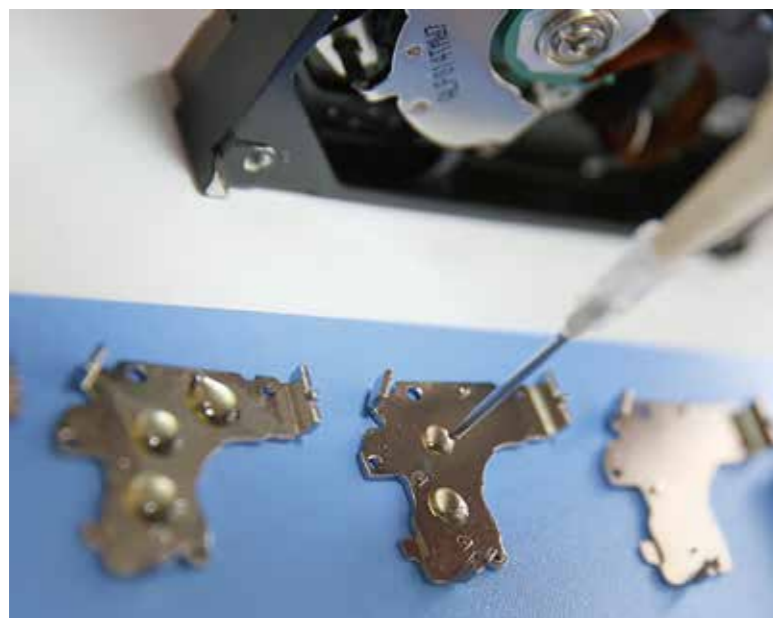
	中低粘度	超快固	高粘度	中高粘度	低粘度	金属材料粘接	通用粘接	
产品代号	CA401	CA406	CA411	CA416	CA495	CA496	CA502plus	
颜色	透明	透明	透明	透明	透明	透明	透明	
粘度	mPa·s	100	20	5,000	1,300	45	125	20
初固时间	s	15	10	30	30	30	30	30
剪切强度	MPa	21	20	20	20	20	21	17
工作温度	°C	-50~120	-50~120	-50~100	-50~100	-50~120	-50~120	-50~80
包装形式		20g/瓶	20g/瓶	20g/瓶	20g/瓶	20g/瓶	20g/瓶	20g/瓶
订货代号		40101020	40601020	41101020	41601020	49501020	49601020	50201020

测试条件：温度 (23±2) °C，相对湿度 (50±5) %



	超高韧性	不流淌	黑色增韧	荧光性	低白化低气味	低白化高粘度	
产品代号	CA435	CA454	CA480	CA491	CA460	CA462	
颜色	透明	透明	黑色	黄色	透明	透明	
粘度	mPa·s	300	膏状	30	120	1,500	
初固时间	s	40	20	30	60	30	
剪切强度	MPa	20	22	20	18	17	
工作温度	°C	-50~120	-50~80	-50~120	-50~100	-50~80	
包装形式		20g/瓶	20g/瓶	20g/瓶	20g/瓶	20g/瓶	
订货代号		43501020	45401020	48001020	49101020	46001020	46201020

测试条件：温度 (23±2) °C，相对湿度 (50±5) %



### CA401 瞬干胶

中等粘度，用于快速粘接各种材料，如金属、塑料、木材、皮革、纤维等。

### CA406 瞬干胶

低粘度，用于快速粘接固定金属、塑料、橡胶等材料。

### CA411 瞬干胶

高粘度，粘接强度高，适合填充缝隙，对金属、塑料、橡胶等都有很好的粘接效果，尤其适合塑料器件缝隙的填充。

### CA416 瞬干胶

中高粘度，对塑料、金属、皮革等材料都具有良好的粘接性能。

### CA495 瞬干胶

低粘度，通用型瞬间粘接剂。

### CA496 瞬干胶

中低粘度，通用型瞬干胶，尤其适合金属材料粘接。

### CA502plus 瞬干胶

通用增强型瞬干胶，高强度快固化，适合于各类材料的粘接固定。

### CA435 瞬干胶

中等粘度，橡胶增韧，优异的抗剥离、抗冲击和剪切强度。

### CA454 瞬干胶

透明膏状，立面不流淌，适合大间隙和垂直表面，用于要求应力分布均匀的一些难粘材料的装配固定

### CA480 瞬干胶

中等粘度，黑色，橡胶增韧，用于金属、橡胶和特定塑料的装配固定

### CA491 瞬干胶

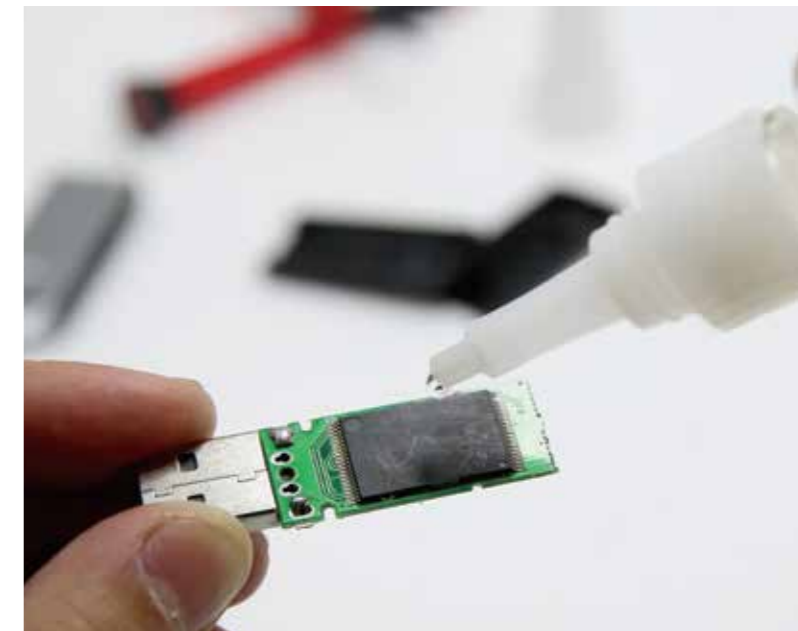
低粘度，荧光性，通用粘接性好，适合在线监测点胶的场合应用。

### CA460 瞬干胶

透明，低气味低白化高性能，用于对外观和性能等要求高的装配场合。

### CA462 瞬干胶

高粘度，透明，低气味，低白化，对金属、塑料、橡胶均有较好的定位和粘接性能。





## 螺纹锁固剂

小到精密的电子部件，大到重型工程机械设备，螺纹连接件广泛使用。由于螺旋升角的原因，螺纹连接在受到振动和外力冲击时容易松脱，一般普遍采用传统的机械防松措施。铠博螺纹锁固剂比传统的机械防松措施更可靠、更方便，同时可以密封螺纹间隙、防止介质泄漏。铠博可以恰到好处的提供不同粘度、不同强度的锁固剂，适用于多种严苛、恶劣工况环境下的螺纹连接。

### 性能优势

- 容油性极佳
- 有效填充螺纹间隙，长效锁固与密封
- 溢出的胶液不固化，易于清理
- 不含溶剂，室温固化

	中等强度	高强度	低粘度/高强度	耐高温	超高强度	渗透性
产品代号	AC243	AC262	AC271	AC272	AC277	AC290
颜色	蓝	红	红	红	红	绿
粘度 mPa·s	2,800	2,000	550	8,000	7,000	20
容油性	是	是	是	是	是	否
触变性	是	是	否	是	否	否
适用螺栓尺寸 mm	< M20	< M36	< M36	< M36	< M36	< M12
初固时间 min	15	15	15	30	30	10
全固时间 h	24	24	24	24	24	12
破坏扭矩 N·m	20	22	27	23	32	10
平均拆卸扭矩 N·m	7	32	32	27	35	26
工作温度 °C	-60~150	-60~150	-60~150	-60~230	-60~150	-60~150
包装形式	50ml/瓶	50ml/瓶	50ml/瓶	50ml/瓶	50ml/瓶	50ml/瓶
订货代号	24301050	26201050	27101050	27201050	27701050	29001050

测试条件：温度 (23±2) °C，相对湿度 (50±5) %



### AC243 螺纹锁固剂

中强度，容油性，触变性粘度，良好的低温固化性能，适用于各种不同的螺纹材质。

### AC262 螺纹锁固剂

高强度，容油性，触变性粘度，良好的低温固化性能，适用于M36以下不同材质螺栓的永久锁固和密封。

### AC271 螺纹锁固剂

高强度，容油性，中等粘度，良好的低温固化性能，有效防止颠簸振动等引起的螺纹松动和渗漏，适用于M36以下不同材质螺栓的永久锁固和密封。

### AC272 螺纹锁固剂

耐高温，高强度，触变性粘度，适用于M36以下不同材质螺栓的永久锁固和密封。拆卸时需加热。

### AC277 螺纹锁固剂

高强度，容油性，高粘度，初固时间长，便于螺栓装配时调整上紧力矩，适用于各种尺寸螺栓的永久锁固密封。

### AC 290 螺纹锁固剂

中等强度，极低粘度，适用于M12以下已装配螺纹紧固件的锁固密封。



## 管螺纹密封剂

铠博®管螺纹密封剂可有效防止气体和液体的泄露，尤其适用于高压和低压管道密封的场合。管螺纹密封剂能够100%填充螺纹部件之间的空隙，提供一个即时、低压的密封效果。完全固化后，能够对大多数管道系统提供高强度的密封效果。同时具有耐腐蚀、抗震动、易操作、不收缩、不污染堵塞管路等特点。



	易涂胶	容油性	制冷管路密封	耐高温	不流淌
产品代号	AC542	AC545	AC554	AC567	AC577
颜色	灰	紫	红	白	黄
粘度 mPa·s	2,000	14,000	2,500	554,000	24,000
触变性	是	是	否	是	是
密封压力 MPa	70	70	70	70	70
初固时间 min	10	15	180	120	15
全固时间 h	24	24	72	24	24
工作温度 °C	-60~150	-60~150	-60~150	-60~204	-60~150
包装规格	50ml/瓶	50ml/瓶	50ml/瓶	50ml/瓶	50ml/瓶
订货代号	54201050	54501050	55401050	56701050	57701050

测试条件：温度 (23±2) °C，相对湿度 (50±5) %

### AC542 管螺纹密封剂

中低粘度，高强度，耐溶剂能力强，用于气动或液压管路接头的密封以及普通接头的密封。

### AC545 管螺纹密封剂

中高粘度，耐溶剂能力强，不含容易污染管路的填料或颗粒。在装配过程中能够较好地润滑螺纹，用于气动或液压管路接头的密封以及普通接头的密封。

### AC554 管螺纹密封剂

中高强度，中等粘度，推荐用于强化学环境下的制冷系统管路。

### AC567 管螺纹密封剂

高粘度，通用及时密封各类锥/直接头。自润滑性好，易于装配。耐高温可达204°C。耐高压性能优异。

### AC577 管螺纹密封剂

中等强度，触变性粘度，用于各类管路接头的密封。







## 零件固持剂

铠博®零件固持剂属于铠博厌氧胶系列，将厌氧胶独特的优势应用于圆柱轴承、套管、碗形塞、磁钢等零件的固持粘接，能够提高零件无螺纹装配作业的剪切强度。零件固持剂能最大程度的转移载荷，并且能使之均匀的分散，消除应力集中以及装配界面的腐蚀。同时零件固持剂可以在两个金属结合面上实现100%结合，降低为提高零件加工精度而带来的成本，提高装配工艺效率。

	低粘度	高粘度/耐高温	超高强度	中低粘度/耐高温	通用固持	碗形塞固持	
产品代号	AC609	AC620	AC638	AC648	AC680	AC608	AC662
颜色	绿	绿	绿	绿	绿	红	红
粘度 mPa·s	150	8,000	2,000	500	1,500	7,000	2,300
触变性	否	是	否	否	否	是	是
最大径向间隙 mm	0.10	0.25	0.25	0.15	0.25	0.20	0.20
剪切强度 MPa	16.0	20.0	25.0	22.0	23.0	20.0	15.0
初固时间 min	10	15	10	10	10	10	60
全固时间 h	24	24	24	24	24	24	24
工作温度 °C	-60~150	-60~230	-60~150	-60~175	-60~150	-60~150	-60~150
包装规格	50ml/瓶	50ml/瓶	50ml/瓶	50ml/瓶	50ml/瓶	50ml/瓶	50ml/瓶
订货代号	60901050	62001050	63801050	64801050	68001050	60801050	66201050

测试条件：温度 (23±2) °C，相对湿度 (50±5) %



### AC609 零件固持剂

高强度，低粘度，快速固化。推荐用于过渡或过盈配合状态的零件固持。

### AC620 零件固持剂

高强度，高粘度，用于高温场合（230°C以下）下的零件固持或装配，如套管、轴承、密封圈、内衬等。

### AC638 零件固持剂

超高强度，中高粘度，适合圆柱零件的粘接固持，特别是对强度要求较高的场合。

### AC648 零件固持剂

高强度，中等粘度，推荐用于圆柱零件的固持，耐温性能好。

### AC680 零件固持剂

高强度，中等粘度，对各项载荷与震动均有较好的承受力。推荐用于轴、齿轮、滑轮以及类似圆柱零件的固持。

### AC608 碗形塞固持剂

高粘度，触变性，用于圆柱零件固持及发动机等设备的碗形塞密封固持。

### AC662 碗形塞固持剂

中等强度，触变性粘度，用于圆柱零件固持及发动机等设备的碗形塞密封固持。

## 导电胶

铠博®导电胶是具有导电和粘接双重功能的胶粘剂，具有相对较低电阻率和较高的粘接强度。通过点胶或丝网印刷的方式，实现芯片的粘结组装连接。

- ▶ 无溶剂
- ▶ 低溢出
- ▶ 高可靠性
- ▶ 耐高温



产品代号	颜色	粘度 mPa·s	电阻率 Ω·cm	操作时间 h@25°C	kgf(Ag)	芯片粘接力 kgf(Cu)	kgf(NiPdAu)	固化条件	工作温度 °C
EP200	银白色	12,000	1.20*10 <sup>-4</sup>	48	9.1	9.0	10.8	175°C@0.5h	-60~150

测试条件：温度 (23±2) °C，相对湿度 (50±5) %

### EP200 导电胶

导电导热性好，粘接力强，广泛应用于液晶显示屏 (LCD)、发光二极管 (LED)、集成电路(IC)芯片、印刷线路板组件(PCBA)、点阵块、陶瓷电容、薄膜开关、智能卡、射频识别等电子元件和组件的封装和粘接。





## 工业修补剂

铠博®工业修补剂是以高性能胶粘剂材料为载体，通过复合特定的功能材料，快速修复铸造缺陷，或针对零件磨损、腐蚀等特定工况进行修复或预防防护，使设备可靠、稳定运行。

### 性能优势

- ▶ 快速维修，不需加热
- ▶ 固化后不收缩，可进行钻孔、攻丝、切削等机械加工
- ▶ 安全长效，可实现与被修补表面长效的化学粘接，使得功能涂层对基体进行安全的防护

	铸铁修补	钢修补	铝修补	耐腐蚀	高温修补	背衬填充
产品代号	EP111	EP112	EP113	EP133	EP137	EP155
颜色	铸铁色	钢色	铝色	蓝	灰	蓝
重量配比	A:B 7 : 1	7 : 1	6 : 1	5 : 1	2 : 1	15 : 1
体积配比	A:B 4 : 1	4 : 1	4.5 : 1	3.5 : 1	2 : 1	9 : 1
操作时间	min 60	60	60	45	100	15
压缩强度	MPa 110	108	100	85	150	115
剪切强度	MPa 20	19	20	20	20	20
硬度	Shore D 82	80	80	73	-	80
最高工作温度	°C 160	160	160	120	200	120
包装规格	500g/套	500g/套	500g/套	6kg/套	250g/套	20kg/套
订货代号	11101500	11201500	11301500	13301006	13701250	15501020

测试条件：温度 (23±2) °C，相对湿度 (50±5) %



### EP111 铸铁修补剂

双组份，胶泥状，用于铸铁件的修补与再生，如气孔、缩孔、砂眼、裂纹等铸造缺陷的填补及轴承座研伤、零件尺寸超差、锈蚀的修补。

### EP112 钢质修补剂

由金属、陶瓷、纤维、树脂构成的高性能环氧复合材料，具备优异耐腐蚀和耐磨损性能。主要用于修补铸钢件的表面缺陷，也广泛用于各种轴类零件轴颈磨损、箱体零件内孔磨损的耐磨修复。

### EP113 铝质修补剂

双组份高性能修补剂，含高强度环氧树脂和超细金属粉，适用于铝或铝合金铸件的缺陷修补或者翻新。

### EP133 可刷涂耐腐蚀涂层

双组份，低粘度，可刷涂，耐化学介质性能优异，用于密封和保护设备表面，具有防流体冲蚀、防气蚀的性能。

### EP137 高温修补剂

双组份，耐高温性好，韧性佳，用于高温工况下设备磨损、划伤、腐蚀的修复。

### EP155 背衬胶

双组份，填充性好，收缩率低，抗压强度高，适用于设备装配的大间隙填充，可用于破碎机、球磨机等粉碎设备衬板和基体之间的灌封填充。



## 耐磨涂层

铠博®耐磨涂层结合了专用陶瓷的超高耐磨性与高强度树脂的超高粘接性，可有效保护设备，耐冲击、耐冲刷磨损、耐化学腐蚀等极端恶劣工况的侵蚀。

	普通磨损	大颗粒磨损	耐高温磨损	外表防护
产品代号	EP121	EP122	EP123	EP125
颜色	灰	灰	灰	蓝
重量配比	A:B 3.5 : 1	3 : 1	4 : 1	4.5 : 1
体积配比	A:B 3 : 1	2.8 : 1	3 : 1	3 : 1
操作时间	min 80	80	80	30
压缩强度	MPa 95	97	100	100
剪切强度	MPa 10	5	10	28
最高工作温度	°C 160	160	250	100
包装规格	10kg/套	10kg/套	10kg/套	1kg/套
订货代号	12101010	12201010	12301010	12501001

测试条件：温度 (23±2) °C，相对湿度 (50±5) %

### EP121 耐磨复合涂层

内含耐磨陶瓷颗粒和纤维，与高强度胶粘剂形成超级耐磨复合涂层，具备优异的抗低应力磨料磨损性能，与各种基材有良好的粘接性能。特别适合于管道、弯管、溜槽、振动筛、蝶阀、输料泵叶轮壳体等的防护与修复。

### EP122 高效耐磨涂层

耐滑动磨损，不塌陷，可刮涂。以专用的圆形大颗粒陶瓷及石英为骨架的耐磨复合材料，用于粗颗粒冲击工况下对设备大面积磨损进行修复或制作预保护涂层。

### EP123 耐高温耐磨涂层

双组份，以高耐热树脂及添加剂为基体成分，以专用的圆形小颗粒陶瓷及石英为骨架的高性能耐磨复合材料，适用于需要高温磨损修复及预保护的场合。

### EP125 可刷涂耐磨涂层

光滑，有光泽，低气味，内含高性能专用超细陶瓷颗粒，粘度适中，可刷涂成耐磨、防腐涂层，可有效保护及修复泵、风机、烟道等表面的磨损与腐蚀。

## 辅助产品及施胶工具

	硅胶底涂	厌氧胶促进剂	PP底涂	瞬干胶促进剂	瞬干胶底涂
产品代号	P763	P764	P765	P745	P770
颜色	透明	蓝绿	透明	透明	透明
粘度 mPa·s	0.3	0.4	1.0	0.5	1.25
包装规格	1000ml/瓶	50ml/瓶	250ml/瓶	50ml/瓶	50ml/瓶
订货代号	76301001	76401050	76501250	74501050	77001050

测试条件：温度 (23±2) °C，相对湿度 (50±5) %

### P763 底涂剂

配合硅胶使用，提升被粘接材料的表面能，显著改善粘接效果。

### P764 促进剂

配合厌氧胶使用，用于提升厌氧胶产品的固化速度，特别适合惰性金属表面或大间隙粘接。

### P765 底涂剂

配合硅胶使用，应用于PP（聚丙烯）等难粘材料表面，显著改善PP塑料的表面能低、极性低，附着力差等不足。

### P745 瞬干胶促进剂

用于提升瞬干胶产品的固化速度，并且具有一定的清洁能力。

### P770 瞬干胶底剂

用于PE（聚乙烯）、PP（聚丙烯）、PTFE（聚四氟乙烯）等难粘材料表面底涂，可以显著提升瞬干胶产品的粘接强度。



双组份—进口手动胶枪  
适用规格：50ml双管  
可选比例：1:1/2:1  
4:1/10:1  
最大推力：2.5KN



双组份—进口气动胶枪  
适用规格：400ml双管  
可选比例：1:1/2:1  
4:1/10:1  
最大推力：5.25KN



单组份—进口气动硬管胶枪  
适用规格：310ml硬管  
最大推力：1.5KN



单组份—进口气动软包胶枪  
适用规格：400ml软包  
最大推力：1.5KN



单组份—进口电动胶枪  
适用规格：310ml/400ml  
最大推力：3.5KN

