

2020

新能源科技有限公司简介

Start with ATL now



目录

1

集团概况

2

产品市场

3

研发测试

4

智能制造

5

未来规划

6

社会责任

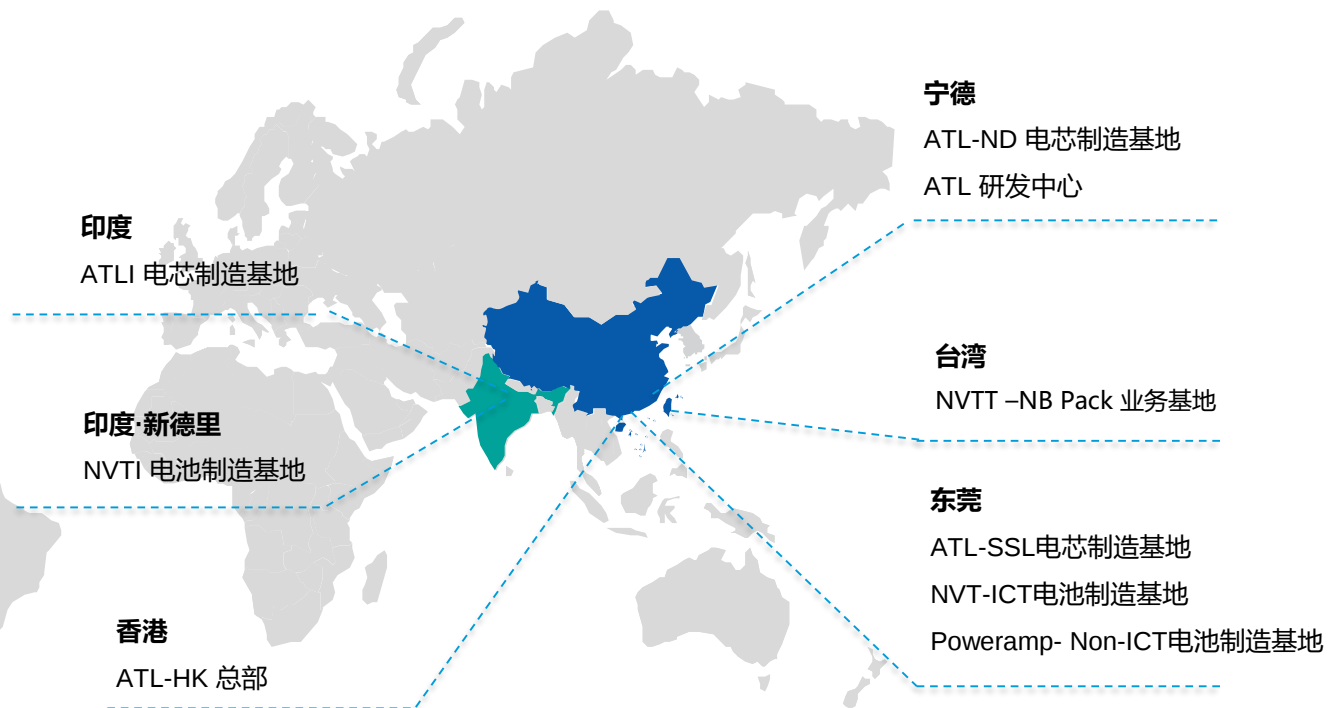
关于ATL集团

- ATL 致力于研发、生产和营销可充电
锂离子电池的电芯、封装和系统
整合
- 排名**世界第一**的聚合物锂离子电池
供应商
- 全球拥有雇员**47000**余人
- 各厂区占地面积共计约**200万**平米
- 年产**20亿颗**电芯和电池
- 2019年销售额超过**360亿**人民币



	香港新能源科技有限公司
	宁德新能源科技有限公司
	东莞新能源科技有限公司
	印度新能源科技有限公司
	东莞新能德科技有限公司
	印度新能德科技有限公司
	东莞新能安科技有限公司

集团分布



大事记



企业文化



核心价值观

修己、达人、奋斗、创新。

愿景

在中华文化下做世界一流的创新科技公司，为人类的新能源事业做出卓越贡献的同时，为全体员工的精神和物质的福祉而努力奋斗。

使命

创新，让生活充满正能量。

核心能力



荣誉 (客户奖项)



HQ供应商质量领先奖



HUW Global Gold Supplier



VIVO 合作纪念



2019小米全球核心供应商



Gopro 2019优秀供应商



努比亚2019优秀质量奖



LEN 驱动变革的力量

荣誉 (公司获奖)



质量诚信单位



福建省专利奖



高新技术企业



责任价值创新企业



CNAS



专利优秀奖



博士后工作站



绿色工厂

认证体系

ISO 9001
质量管理体系



ISO 14001
环境管理体系



ISO/IEC 27001
信息安全管理体系



ISO 45001
职业健康安全管理体系



ISO 22301
业务连续性管理体系

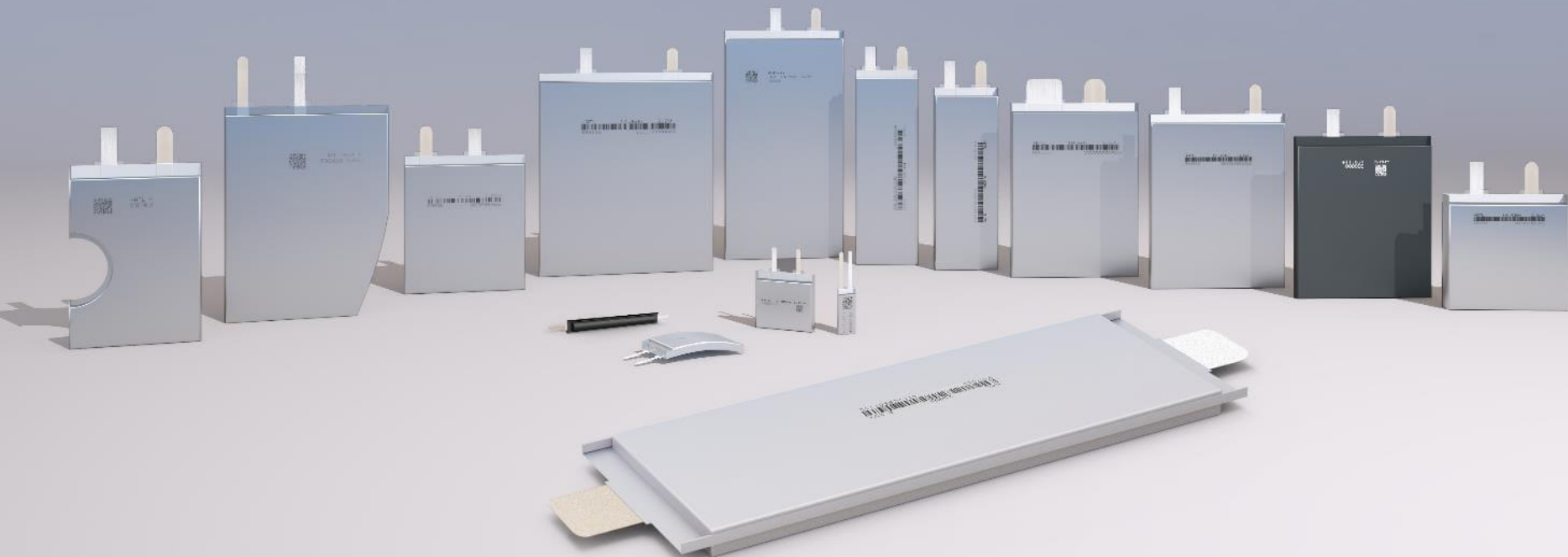


ISO 50001
能源管理体系



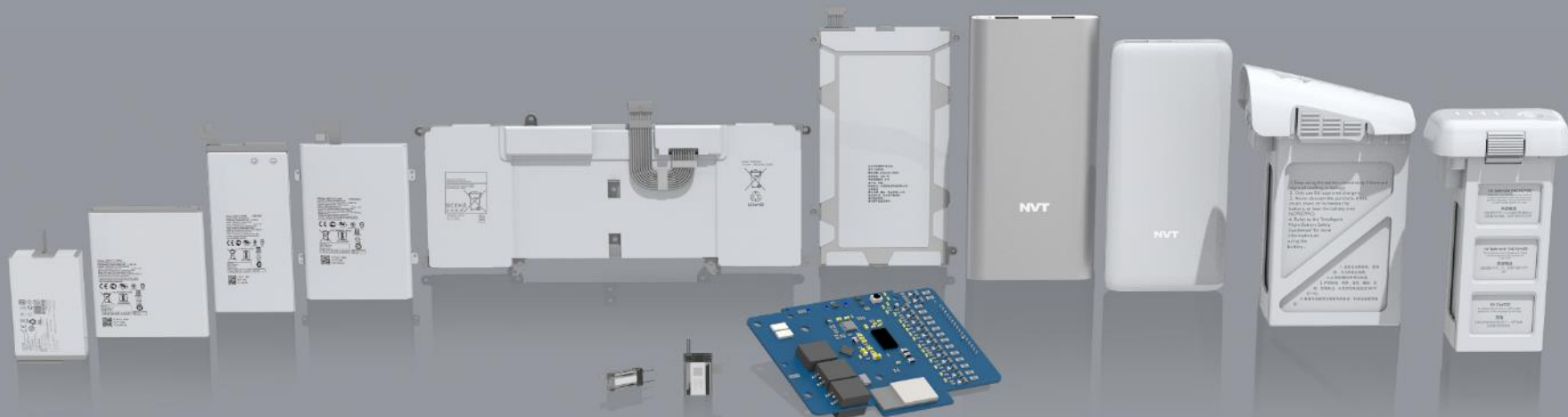
* 部分体系证书示例

产品家族^{*电芯}



ATL的锂电产品根据市场需求，开发了适应多种类型消费电子产品所需要的电芯。

产品家族 *ICT 电池



NVT专注于电芯应用研究、BMS研发、造型与结构设计等，为用户提供从电芯到电池的能源整体解决方案。

产品家族

*Non- ICT电池

Poweramp专注于小型储能、电动交通、电动及园林工具等领域的电池系统研发、制造、销售与服务，为客户提供超安全、高可靠、高功率、长寿命的整体解决方案。



终端应用 (一)



随身听



无线耳机



笔记本电脑



智能手机



平板电脑



无人机



可穿戴设备



移动电源

终端应用 (二)



电子烟



电动工具



工业无人机



汽车应急电源



家庭储能



电动摩托车



AGV搬运车



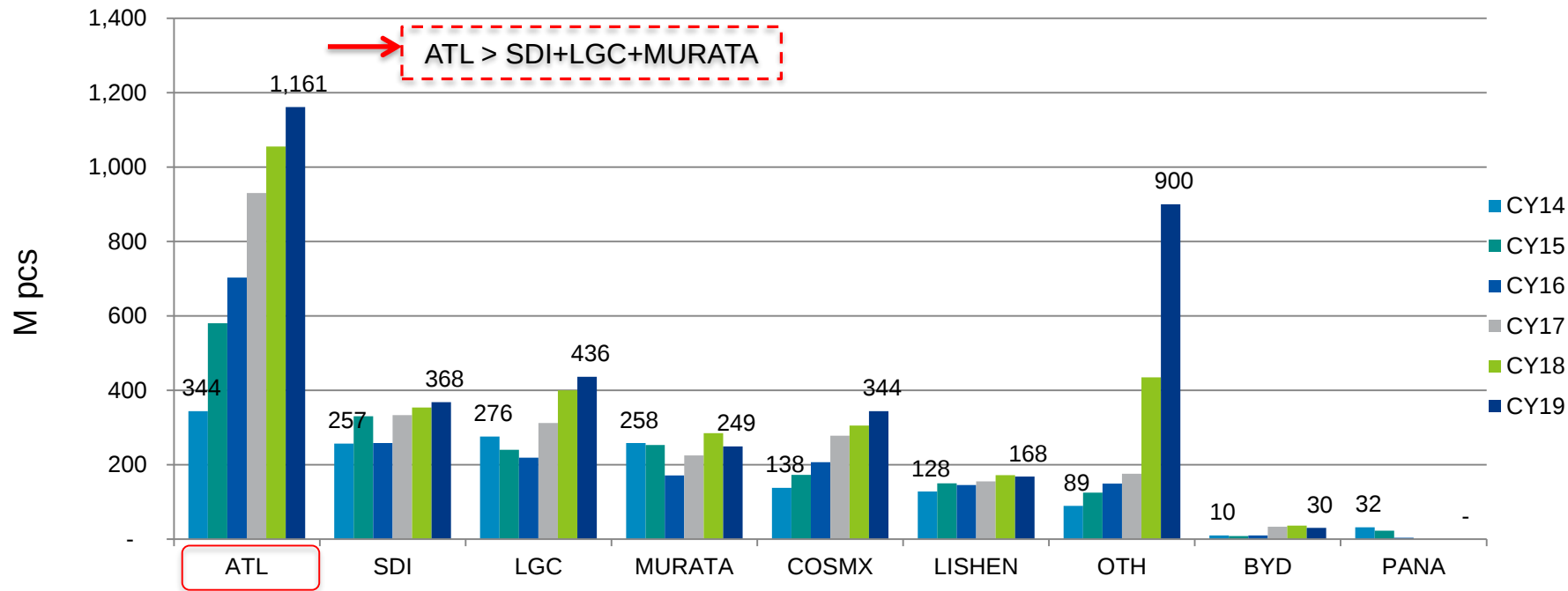
吸尘器



市场拓展

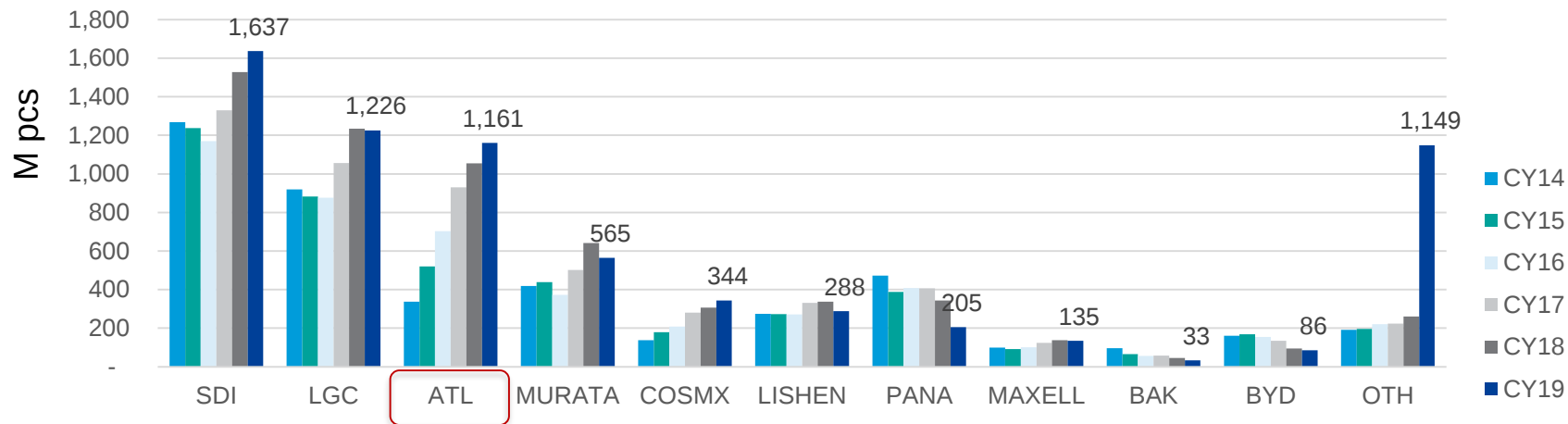
行业排名 (聚合物锂电)

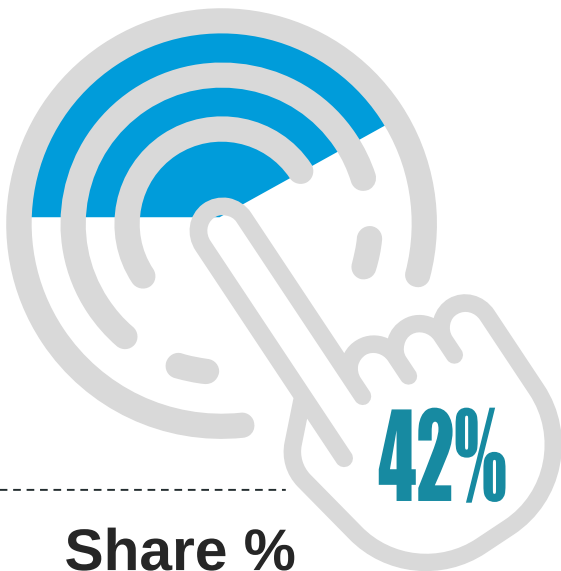
World Wide LIP Shipment (Data from B3 Report)



行业排名 (锂电池)

World Wide LIB Shipment (Data from B3 Report)

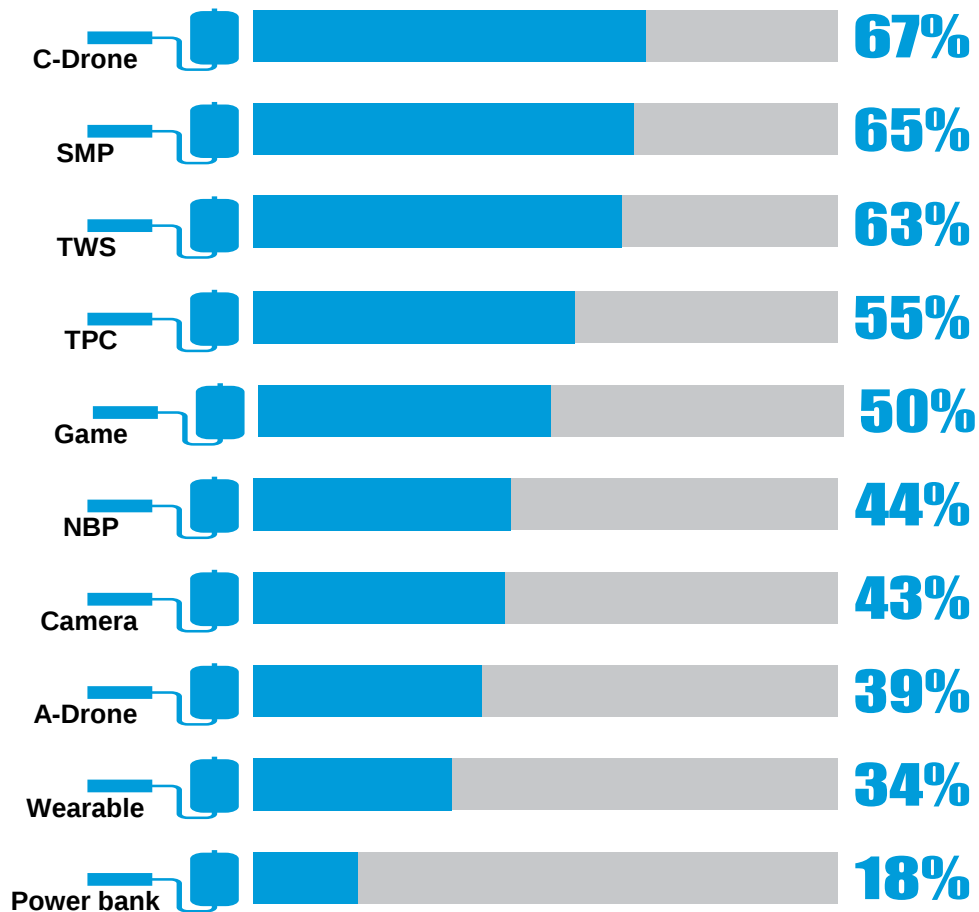




Share %

ATL/Global LIP, by QTY

市场占有率



产品优势



高能量密度



长寿命



快充



高功率



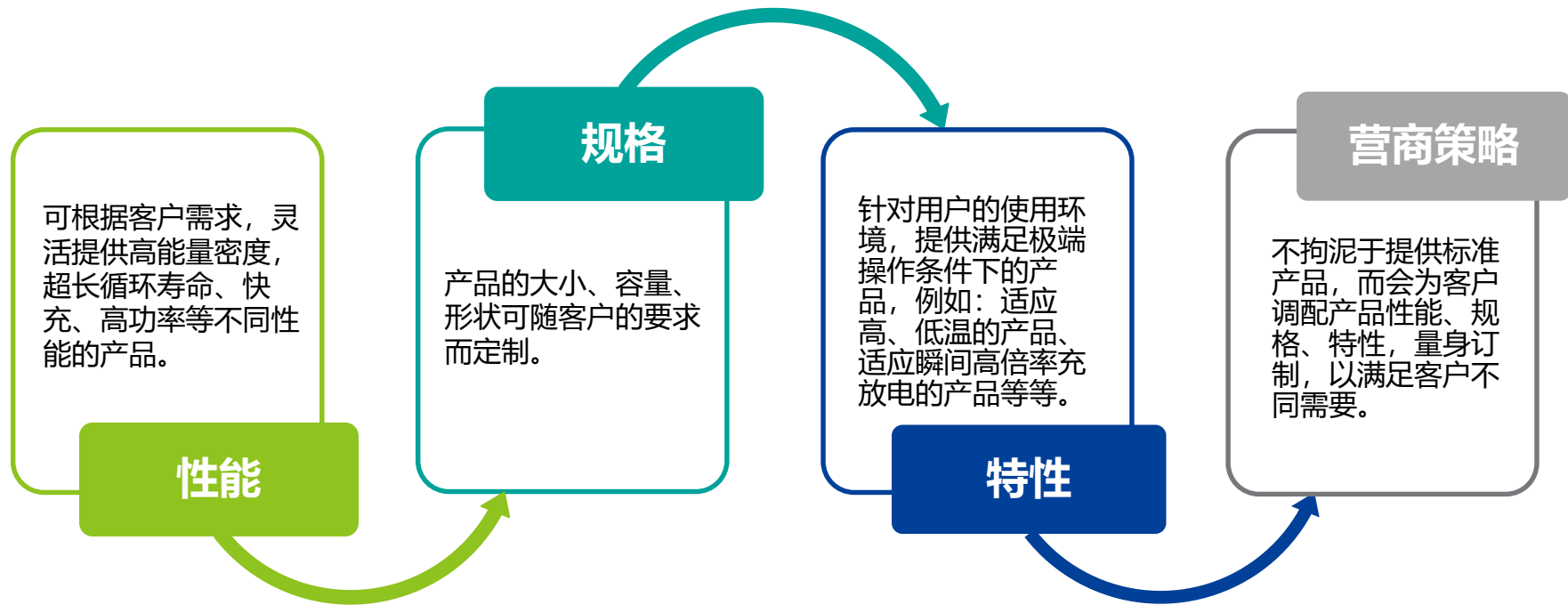
高安全



异形



✂ | 灵活定制





快速响应

ATL以最快的速度响应客户紧急多变的需求,项目经理和客户服务团队贴身管家式服务

- ◆ 销售经理协调客户商务需求, 确定交易条款, 价格、订单数量、预测需求时间等。
- ◆ 项目经理聆听客户技术要求, 制定产品方案, 协调内部资源, 在最短周期内为客户量身打造, 提供样品。
- ◆ 常规情况*下可实现**3周打样**。
- ◆ 从需求确认、设计确定, 到样品制作、测试验证, 再到大量生产, 整个产品开发管理流程流畅严谨。
- ◆ 力求为客户带来友好、舒心的体验。

* “常规情况”是指无需特殊备料和工夹具开发以及订单满足最小订单量的客户需求。当客户对产品提出个性化需求时, 其打样与交货时间需另行评估。



年度研发投入超过17亿元

- 2010成立宁德新能源研究院
- 集分析和测试为一体的综合性实验室
- 世界级水准的仿真模拟实验中心
- 年度销售额的 6% 用于研发投入

2008

**东莞博士后
工作站成立**

2015

**宁德博士后
工作站成立**



研发团队

研究院

材料开发

机理研究

材料表征

模拟仿真

中心实验室

安全可靠

材料分析

CELL测试

PACK测试

产品开发

先进平台

安全技术

前沿设计

产品设计

制造研发

设备开发

新工艺开发



研发实力



权威机构

- 参与并加入CESI, IEC, IEEE, UL等国际国内标准机构编写电池安全标准
- 已获得CNAS认证并授权独立发布测试报告



设备齐全

- 拥有材料实验室, 安全实验室, 性能实验室等全方位多样化实验测试能力以保证技术领先



人才雄厚

- 含近百名博士、1200余名硕士、3800余名研发人员, 为新材料和电池产品开发和机理研究提供强有力的支持



多项专利

- 超过2000项自主知识产权专利和发明专利
- 涵盖了多个地区和国家, 包括北美, 欧洲, 亚太等



技术领先

结构设计和热设计

- 结构轻量化设计
- 热管理：主动散热
- 模组层级安全设计
- 系统可靠性建模及分析

电芯材料

- 独特的材料表面涂层和掺杂技术
- 结构稳定及低电解液消耗型石墨
- 新型粘接剂
- 含新型功能添加剂的电解液

电池管理系统

- 高精度SOC/SOH估算
- 功能安全：IEC60730等级B
- 硬件在环测试和软件自动化测试系统

充电算法

- 混合充电
- 恒压快充
- 分段式恒流充电
- 闪充

电芯设计

- 内嵌极耳结构
- 多极耳卷绕结构
- 多层叠片结构

电芯制造

- 铜/铝箔薄基材
- 高压实密度及低膨胀工艺
- 高粘接隔膜处理技术
- 多层电极技术
- 容量自动测试





计算机断层扫描仪



扫描电镜能谱仪



热质联用仪



绝热加速量热仪



电感耦合等离子体发射光谱仪



气相液相质谱联用仪



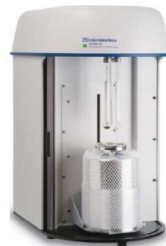
X射线衍射仪



红外光谱仪



离子抛光仪



比表面积分析仪

材料分析中心

实验室拥有2000多台大中型业内领先水平设备，设备原值达2.6 亿元。已开发完成100多项材料分析与表征方法，承担公司量产所需原材料的品质监控、新材料评估、机理研究等工作。



电池测试实验室

电池测试通道 **150,000+**

电芯月测试量 **160,000+pcs**

通过CNAS **6大** 测试标准

CTF (Customers' Testing Facility)

与 **Dekra/MCM/TUV/UL** 建立联合认证合作模式，即由ATL实验室测试，第三方机构出具认证证书。

研发合作



清华大学



中南大学



厦门大学



南京大学



哈尔滨工业大学



同济大学



Bar-Ilan University



University of British Columbia



Oregon State University



China Spallation Neutron Source



Penn State University



University of Münster



香港纳米及先进材料研究院



中国科学院物理研究学院



中国科技大学



四川大学



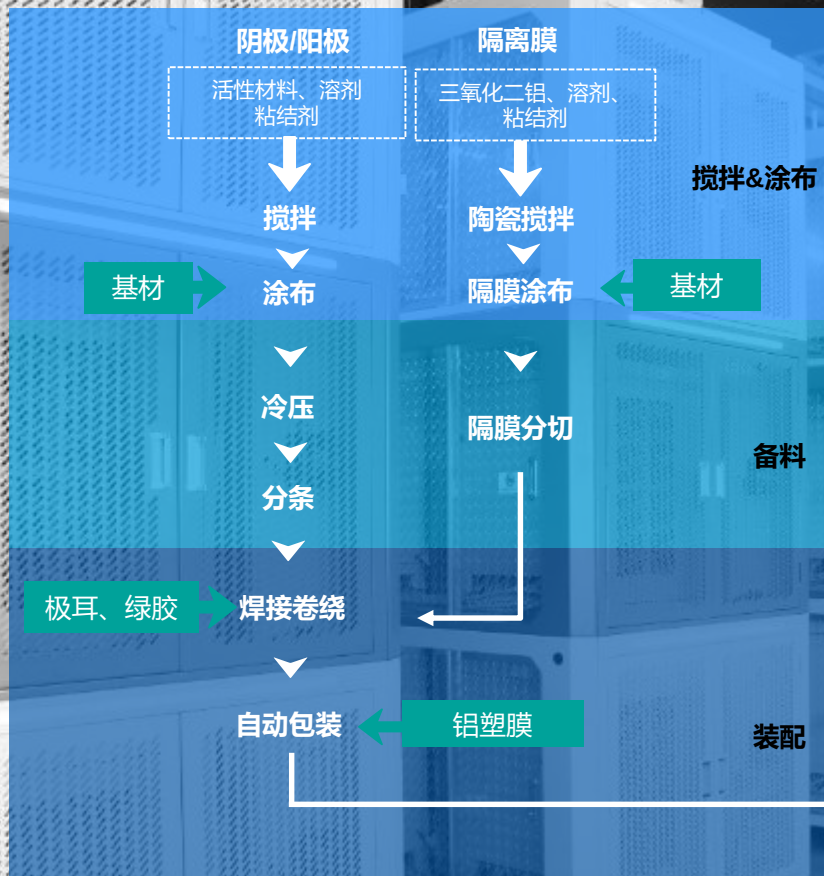
复旦大学



华中科技大学



工艺流程



智能制造

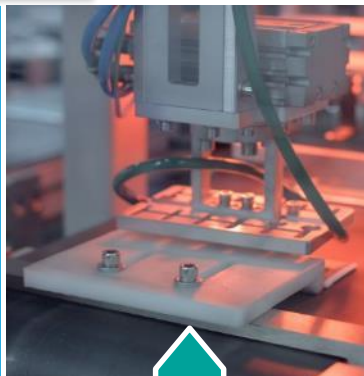
AGV/RGV搬运

- 减少人工搬运, 节省人力
- 路径规划, 提高设备利用率
- 智能决策, 准时化生产
- 混线生产, 构建扁平化车间



故障诊断技术

- 设备故障专家系统
- 设备故障深度学习, 知识共享
- 设备状态监控, 预防性维护



智能仓库

- 自动存取化、库内整理及盘点功能, 解决生产供求和出货管理
- 由静态存储转变为动态存储,



机器人技术

- 参数化控制, 柔性生产
- 简化设备结构, 提高效率
- 高度自动化, 减少人工干预
- 减少工夹具数量, 避免产品划伤



传感器技术

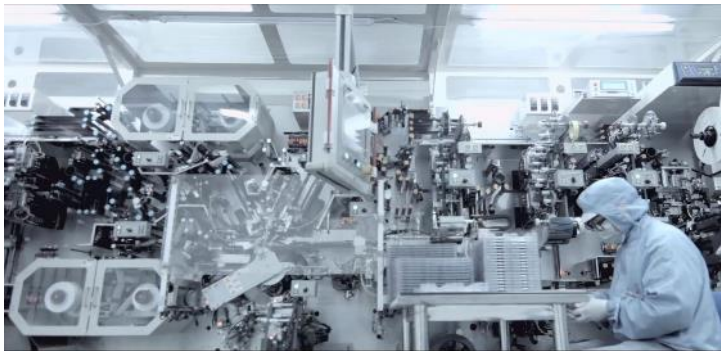
- 工况识别感知, 柔性定位
- 产品在线检测, 保证质量
- 产品信息全程追溯





制造车间





电池组

- 系统泄压阀设计
- 阻燃材料应用
- 吸能缓冲材料及设计

电池管理系统

- 功能安全：IEC60730等级B
- 和继电器电路鲁棒性研究
- 硬件在环测试和软件自动化测试系统

测试检验

- 符合国标 GB/T31467.3
- 符合标准 UN38.3
- 寿命和可靠性测试：高低温循环和贮存

电芯材料

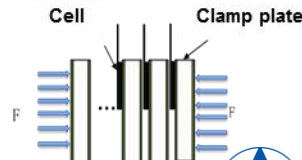
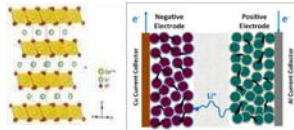
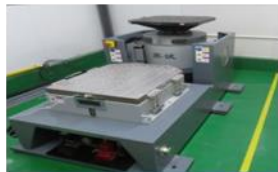
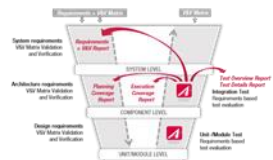
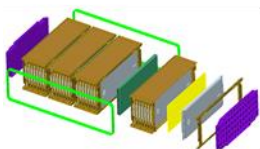
- 掺杂和涂层处理的电极材料
- 新型电解液添加剂
- 改进型集流体和隔膜)

电芯设计

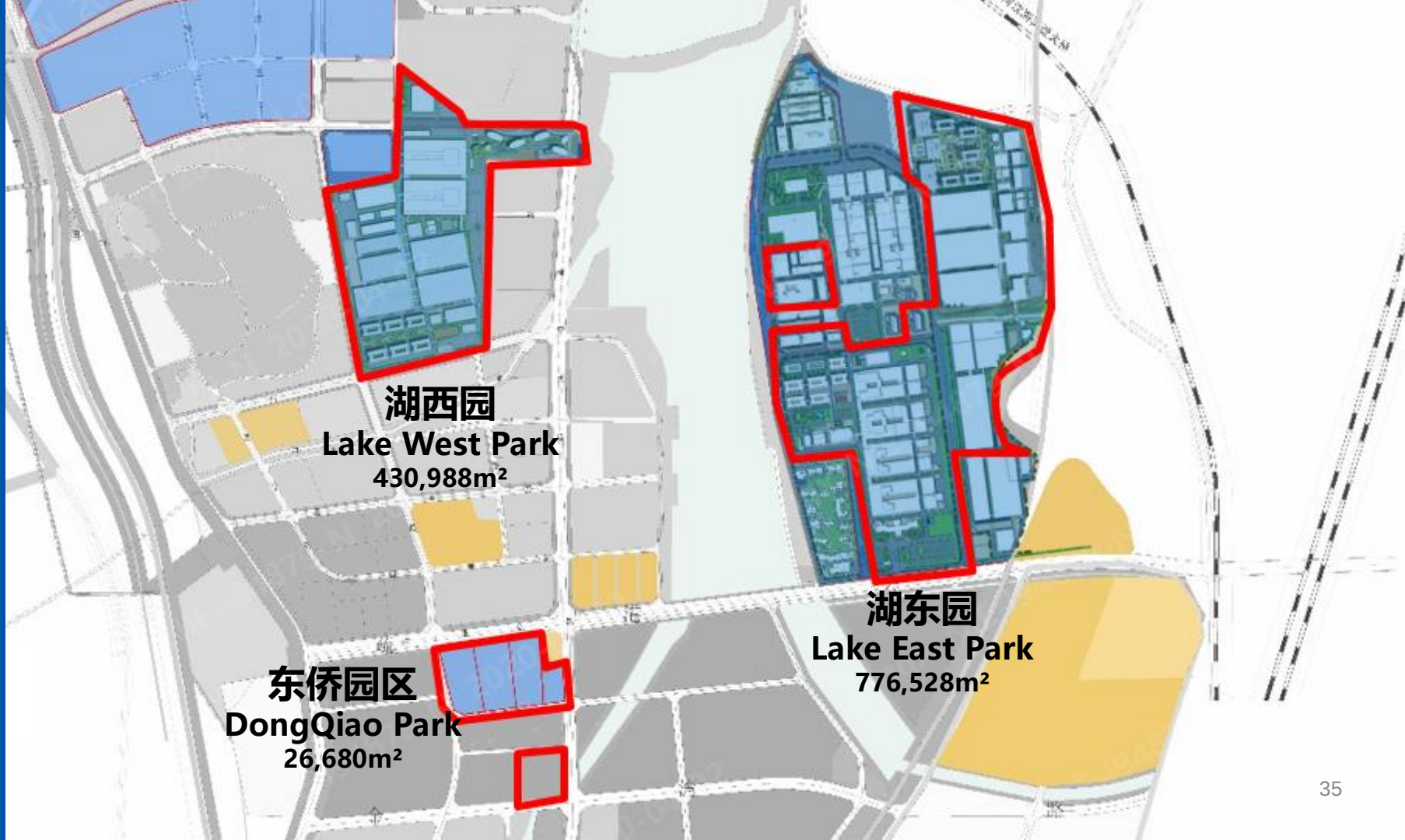
- 高热稳定性化学体系设计
- 卷绕电芯结构设计
- 短路保护设计

工艺制造

- OH监测
- 颗粒和毛刺管控
- CTS识别与管理



宁德厂区分布图



湖西园



湖东园



宁德湖东园



研究院

生活区

制造M区

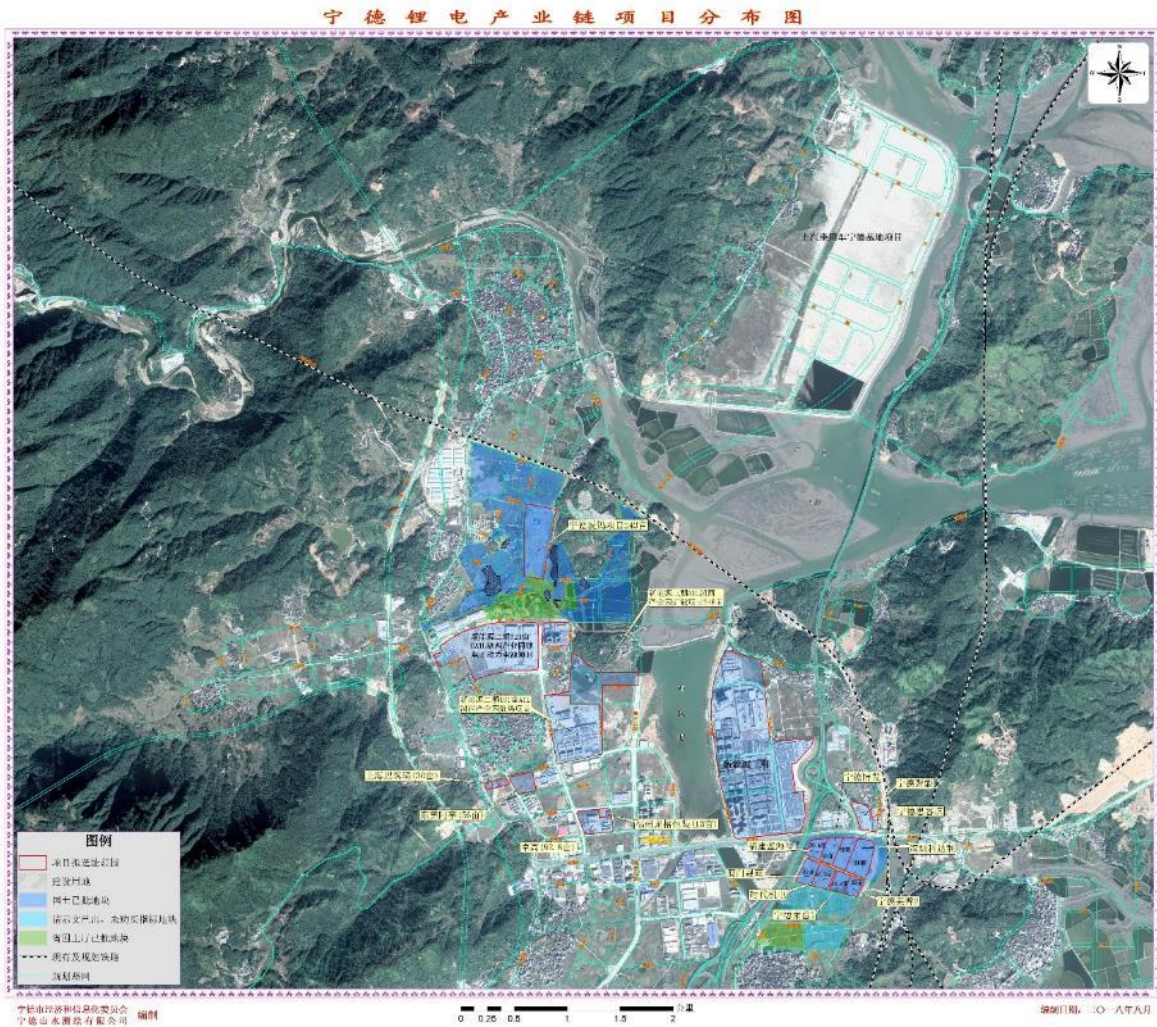
制造E区

办公区

宁德湖西园



宁德 锂电产业园规划



东莞松山湖厂区



东莞新能德厂区



印度新能德厂区





新能安科技有限公司 (Poweramp Technology Ltd.) 成立于2019年，总部位于香港，生产基地位于广东东莞。

公司专注于小型储能、电动交通、电动及园林工具等领域的电池系统研发、制造、销售与服务，致力成为世界一流的电池系统及方案提供商，为全球提供安全高效，绿色环保的新能源应用，驱动美好未来。



NVT & Poweramp 园区



责任理念

■ 商业道德与劳工人权方针

全员参与，科学管理，持续改善，以保护劳工权益，维持道德规范。

■ 职业健康安全方针

我们承诺遵守职业健康与安全法律法规，建立安全责任制，通过全员参与，科学管理，持续改进，有效培训，确保员工职业健康与安全。

■ 环境方针

保护地球环境，实施清洁生产，建设绿色文化。

■ 社区贡献方针

企业是社会的组成部分，更是所在社区的组成部分，与所在社区建立和谐融洽的相互关系是企业的一项重要社会责任。



环境保护

- **生态和谐：**三网分建，废水达标处理，出水达到养殖标准（地表水三类标准），养殖鱼和乌龟良好存活。
- **绿色发展：**工艺废气三级回收处置，排放浓度低于国标十倍以上，厂区内鸟语花香,誉为花园工厂。
- **循环利用：**固体废物分类收集处置，循环利用率达92%，实现零固废填埋，极大降低土地占用率。

绿色生产

01 污泥由填埋转为烧制水泥

减少资源浪费
可烧制800t/a水泥



02 危废试剂瓶由填埋转为焚烧回收热量

减少土地占用100m³/a



03 废弃缠绕膜由焚烧转为回收利用

减少固废60t/a



04 清洁水项目提升中水回用

减少水资源浪费
可节约7800t/a水资源

职业健康安全



- 全自动粉料系统，密封作业
- 完善的通排风系统
- 检测结果均合格

良好的室内空气质量



- X-ray设备全豁免即为非辐射设备
- β -ray设备辐射值达到国家豁免标准年辐射接受量相当于1/3次胸透的辐射量

豁免级别的辐射



- 从健康标准看，量产化学品如：电解液无毒，NMP皮肤接触无毒，适合做工业溶剂

无害的量产用化学品

以人为本



工会

健全的工会组织机构，维护
职工合法权益



困难互助基金

ATL特色困难互助基金，一
方有难，八方支援



鹊桥会

设立ATL内部交友平台，帮助
职员工交友婚恋，安家乐业



购房补助

ATL 委托外方开发楼盘，低于市场
价销售给内部职工，并配套以免息
借款等政策，让职员工安居乐业



兴趣协会

公司内部设有多个兴趣协会，
丰富职员工业余生活

活力团队



谢谢!



+86 XXX XXXX XXXX



福建省宁德市蕉城区漳湾镇新港路1号



www.atlbattery.com

